

Procese más volumen y más rápido sin renunciar a la precisión



Velocidad

El ACT350 proporciona a un PLC una excepcional velocidad de actualización de 600 Hz. Asimismo, resulta idóneo para las aplicaciones de clasificación y llenado rápido.



Transmisor de pesaje ACT350

El transmisor de pesaje analógico ACT350 ofrece mediciones precisas a una velocidad excepcional. Estas son algunas de las características del transmisor:

- Velocidad de actualización de 600 Hz para PLC con la máxima precisión
- Filtro TraxDSP eficaz
- PROFIBUS[®] DP, PROFINET[®] IO y EtherNet IP
- Teclado y pantalla OLED
- Carcasa compacta
- 6000 e OIML y 10000 d NTEP
- Conmutador Ethernet opcional integrado
- 3 entradas y 5 salidas digitales opcionales
- Interfaz de servicios RS232
- Funcionamiento a 12-30 V CC
- Calibración sin peso CalFree[™]

Conectividad

El ACT350 ofrece una sencilla conectividad con las interfaces Fieldbus más comunes mediante completos archivos de descripción.

Conmutador Ethernet integrado opcional para topología en serie que permite conectar numerosos ACT350 a un PLC directamente.



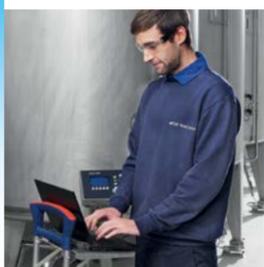
Carcasa compacta

La pequeña carcasa de montaje en carril DIN permite ahorrar un valioso espacio en la cabina. Además, las teclas y la pantalla permiten realizar las tareas de instalación y control directamente desde la unidad.



Instalación

La instalación se realiza con un software de instalación en PC mediante una interfaz de servicios RS232, que permite guardar, restaurar y clonar ajustes de configuración.



Transmisor de pesaje ACT350

Parámetro	Unidades de medida	ACT350	E/S disc. de ACT350	
Carcasa	Tipo de carcasa	Montaje en carril DIN, plástico, con interfaz de instalación y control		
	An. x al. x pr.	mm (pulgadas)	40 x 110 x 100 (1,6 x 4,3 x 4)	
	Peso de expedición	kg (lb)	0,5 (1,1)	
	Protección medioambiental		IP20, tipo 1	
	Autorización legal	C/F	De -10 a 40 / de 14 a 104 con entre 10% y 90% de humedad relativa, sin condensación	
	Funcionamiento	C/F	De -10 a 50 / de 14 a 122 con entre 10% y 90% de humedad relativa, sin condensación	
Tasa de medición	Almacenamiento	C/F	De -40 a 60 / de -40 a 140 con entre 10% y 90% de humedad relativa, sin condensación	
	Velocidad de actualización analógica / digital	Hz	Interna: 1200 / interfaz PLC: hasta 600	
Conectividad	Filtrado digital	Filtro de paso bajo TraxDSP, frecuencia de esquina ajustable de 1 a 20 Hz		
	Interfaz Fieldbus	PROFIBUS [®] DP, PROFINET [®] IO y EtherNet/IP		
	Conmutador Ethernet	Externo	Integrado	
	Protocolo	Actualización de PLC cíclica: SAI, interfaz de automatización estándar que incluye borrar, tara y puesta a cero, Comandos ASCII acíclicos para la instalación		
Requisitos de alimentación	Topología de anillo	n / a	MRP (siglas en inglés de protocolo de redundancia de medios) para PROFINET, DLR (siglas de Device Level Ring, anillo a nivel de dispositivo) para EtherNet/IP	
	Interfaz de servicios	RS232		
Báscula	Tipo de báscula	Células de carga analógicas, mV/V		
	Número de células de carga	hasta 8 de 350 Ω a 20 de 1 000 Ω; 1-3 mV/V		
	Número de básculas	1		
	Número de gamas de básculas	1		
	Tensión de excitación de célula de carga	V CC	5	
	μV acumulados mínimos/aprobados	microvoltios	0,1 / 0,5 ¹⁾	
Pantalla	Tipo de calibración	Cero/Zona con linealización de hasta 5 puntos; paso; CalFree		
	Tipo	OLED verde que incluye pantalla de peso, unidades de peso, indicación bruto/neto y símbolos gráficos para movimiento y centro de cero. 10 actualizaciones/s.		
	Altura de caracteres	mm (pulgadas)	5,6 (0,22)	
	Indicadores LED de estado	Báscula (SCL), alimentación (PWR), red (NW), dispositivo (DEV)		
Teclado	Pantalla de pesaje	Resolución máxima mostrada de 100 000 divisiones		
		4 teclas (arriba, abajo, izquierda e Intro); revestimiento de poliéster (PET) de 0,9 mm de grosor con pantalla de cristal de policarbonato de 0,178 mm de grosor		
Homologaciones	Pesos y medidas	Europa: OIML Clase III, 6000 e R76 / 2006-NL1-09.26, EE. UU.: Clase III, n. máx. 10000; AM-5744		
	Zonas peligrosas	ATEX/IECEx	n / a	
	Seguridad de producto ¹⁾	FM	UL, cUL, CE	
Entrada/salida digital	Comparadores de software	5 comparadores de software		
	Físicas	n/a	3 de entrada, 5 de salida Intervalo de voltaje de entrada: 5 ~ 30 V CC	

¹⁾ Utilice solo fuentes de alimentación recomendadas de 12 a 24 V CC, como las de clase 2 de NEC, o las clasificadas como Limited Power (potencia limitada) por el estándar internacional CEI 60950-1.

Información para pedidos del ACT350

	Referencia de ACT350	Referencia de E/S disc. de ACT350
PROFIBUS DP	30076688	30076691
PROFINET IO	30076689	30076692
EtherNet/IP	30076690	30076693

Accesorios

Kit de conectores de repuesto	30232356
Kit de cables para RS232 y ACT350	30315338

Fuente de alimentación adecuada

Entrada de 100 a 240 V CA, salida de 24 V CC/2,5 A para 5 ACT350 como máximo	64090848
--	----------

METTLER TOLEDO



Mettler-Toledo GmbH
Industrial Division
CH-8606 Nänikon, Switzerland
Tel. + 41 44 944 22 11

Local contact: www.mt.com/contacts

Sujeto a modificaciones técnicas
© 01/2017 Mettler-Toledo GmbH
MTSI 302467xx

www.mt.com
Para más información