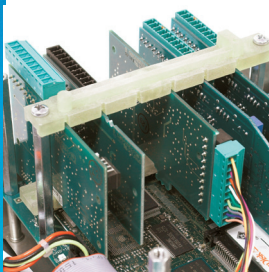


Fuerza y desempeño para aplicaciones de pesaje avanzadas



Pantalla gráfica con SmartTrac™

Optimice la cantidad de información de proceso visible con la pantalla LCD gráfica QVGA, disponible en monocromática o color activo TFT. Esto ayuda a reducir errores operativos y mejora la productividad.



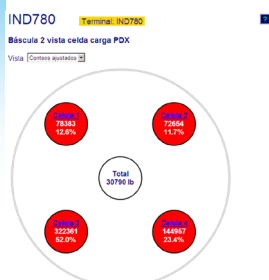
Multitud de interfaces de básculas y de comunicación

Varias opciones de conectividad para diferentes tecnologías de interfaces de básculas, interfaces de PLC, interfaces seriales y comunicaciones Ethernet aumentan la flexibilidad para cumplir con una combinación de requerimientos de integración de mediciones y datos.



Caja de acero inoxidable

Estilo de caja para montaje en pared o escritorio con clasificación IP69K ideal para limpieza a presión y lavado abundante en ambientes de elaboración de alimentos y fabricación farmacéutica.



Mantenimiento preventivo

Herramientas integradas de mantenimiento preventivo y diagnóstico tales como monitoreo de la condición de la báscula y celdas de carga, manejo de la calibración, servidor web, registros de errores y alertas de correo electrónico. Combine el IND780 con celdas de carga digitales POWERCELL® PDX® para ofrecer posibilidades de diagnóstico de tecnología de punta que incluyen monitoreo del estado de la red, lecturas de temperatura y detección de ruptura del gabinete de las celdas.



Terminal industrial IND780

La IND780 es una terminal cuya flexibilidad de configuración y procesamiento de tareas múltiples la hace ideal para funcionar con una serie de aplicaciones específicas. Ofrece conectividad para tecnologías de sensores múltiples, funcionamiento en red, PLC y mucho más, y proporciona una plataforma para soluciones que pueden personalizarse mediante el uso de la funcionalidad básica de la terminal, aplicaciones opcionales, así como la programación con TaskExpert™.

Datos técnicos

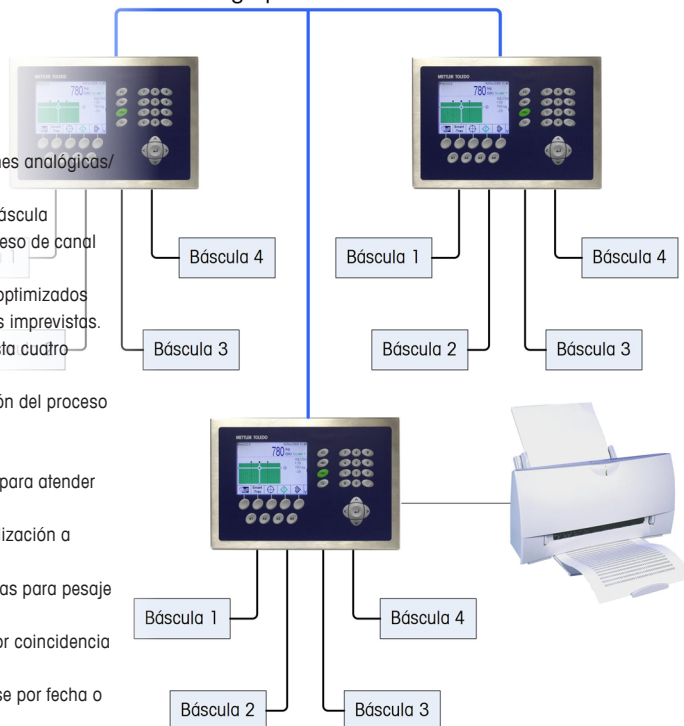
IND780

Terminal de pesaje de alto desempeño

Características y ventajas

- Desempeño de pesaje superior con 1,000,000 conteos internos de resolución a 366 actualizaciones analógicas/digitales por segundo
- La filtración digital TraxDSP™ ajustable suprime los efectos ambientales sobre la exactitud de la báscula
- Monitoreo y control simultáneos de cuatro canales de medición independientes con pantallas de peso de canal simple o múltiple para mayor productividad
- Con las celdas de carga digitales POWERCELL® PDX®, el mantenimiento preventivo y diagnóstico optimizados garantizan la confiabilidad del sistema, reducen el tiempo de inactividad y ayudan a prevenir fallas imprevistas.
- El canal de báscula de suma con aprobación metrológica permite seleccionar individualmente hasta cuatro canales para suma de medición
- Pantalla SmartTRAC™ de selección ideal para pesaje de control por arriba/por abajo o visualización del proceso de transferencia de material
- La funcionalidad CalFREE™ permite calibrar con rapidez y facilidad sin pesos de prueba
- La plataforma de desarrollo del software TaskExpert™ facilita la adaptación flexible de la terminal para atender necesidades de aplicación especializadas
- Las tablas de tara almacenan cientos de taras con identificaciones y descripciones e incluyen totalización a través de las identificaciones
- La tabla de objetivos almacena cientos de objetivos con identificaciones, descripciones y tolerancias para pesaje por arriba/por abajo y aplicaciones de transferencia de material
- Controles de transferencia de material con salidas de comparación de objetivos enganchadas o por coincidencia para control de velocidad simple o doble
- Memoria alibi interna con acceso hasta a 256,000 registros de transacciones que pueden buscarse por fecha o número de transacción
- La funcionalidad de agrupación de terminales facilita la operación remota de la terminal en una red Ethernet LAN

Red de grupo Ethernet TCP/IP



Dimensiones (L x A x P) y tipo de la caja

Montaje en panel: 220 x 320 x 105 mm, panel frontal de acero inoxidable, certificado Tipo 4x/12
Montaje en escritorio/pared/columna para ambientes adversos: 200 x 299 x 235 mm, acero inoxidable, certificado IP69K

Teclado

Teclado sensible al tacto de 30 teclas, con teclado numérico, teclas de navegación, teclas de función, teclas programables, y teclas de aplicaciones

Pantalla

Pantalla gráfica LCD con luz de fondo; 320 x 240 pixeles; QVGA, 145 mm; monocromática o a color con TFT activo (opcional)

Peso de transporte

5 kg

Energía eléctrica

Alimentación universal; 100 a 240 VDC a 49 a 61 Hz, consumo de 400 mA

Tipos de básculas

Báscula analógica: Una excitación de 10 VDC, energiza hasta 8 celdas de carga de 350Ω, 2 o 3 mV/V, por canal
POWERCELL® RAAD Box, MTX®, PDX®
Báscula IDNet: Bases Pik-Brick y T-Brick para pesajes de alta precisión
Interfase SICS Scale (4 series, Básculas Excellence, X-Base, WM/WMH)

Frecuencias de actualización

A/D de 366 Hz, Objetivo (punto de ajuste) de 50 Hz, interfase PLC hasta 20 Hz, serial de hasta 20 Hz

Conectividad estándar

(1) RS-232, (1) RS-232/422/485; Ethernet 10/100 Base-T; USB principal (teclado externo)

Protocolos de interfase serial

Ingreso de datos: Comandos ASCII para borrar, tara, cero, imprimir, código de barras; teclado; SICS nivel 0 y 1 (mensajes de pantalla exclusivos)
Salidas de datos: METTLER TOLEDO continuos o por solicitud con 10 plantillas configurables; Plantilla continuos, impresión de reportes; interfaces con el módulo externo ARM100 de entrada/salida de datos y DeviceNet Bridge (DNB)

Ambiente operativo

-10°C a 40°C, 10% q 95% de humedad relativa, no condensante

Aprobaciones de pesos y medidas

EE. UU.: Clase II 100.000d; Clase III/IIIL 10.000d; CoC 06-017
Canada: Clase II 100.000d; Clase III/IIIL 10.000d/20.000d; CoC #AM-5592
Europe: La Clase II depende de la platform/base; Class III, IIII 10.000e; TC6944

Aprobaciones de seguridad

cUL, UL, CE

Aprobaciones de Áreas peligrosas (pendientes)

Div 2, Clase I Grupos A-D; Clase II Grupos F, G; CL III; Clase I Zona 2 Grupo IIC, cuando se instala de acuerdo con el diagrama 174020R
II 3G EEx nL [nL] IIB T4; II 3D T85°C

Opciones de interfase

PLC (sólo una opción): Allen Bradley® RIO, ControlNet™, Profibus™ DP, EtherNet/IP™, DeviceNet™, Modbus TCP
Módulo de señales de salida analógicas A100: Convierte la señal continua de METTLER TOLEDO o serial SICS en una señal de 4/20 mA
Módulo digital de entradas/salidas ARM100: Extiende el control de las entradas y salidas discontinuas de la IND560 a lugares remotos

Opciones de E/S digital

E/S discontinuas: Máximo 40 entrada, 56 salidas
Local (relé o estado sólido): uno o dos módulos, cada uno con 4 entradas, sumidero externo de 5-30 VCC; 4 salidas a 30 VCA/VCC, 1 A max.
Remota: Hasta 8 módulos de E/S ARM100 I/O, 4 entrada/6 salida a 60 VCC/250 VCA, 1 A max.

ServiceXXL

Tailored Services

Servicios esenciales para el desempeño confiable

METTLER TOLEDO tiene la capacitación única para proporcionar servicios de instalación, calibración y mantenimiento esenciales para garantizar la exactitud, optimizar el tiempo de actividad y prolongar la vida útil del equipo. Nuestros representantes de servicio estarán con usted en el momento preciso, con las partes que necesita, con las herramientas necesarias y con los conocimientos que resuelvan sus problemas.

www.mt.com/IND7xx

para obtener más información



Sujeto a modificaciones técnicas
INDB0014.5S
©09/2009 Mettler-Toledo, Inc.