

Soluciones de pesaje de tolvas

Las soluciones de pesaje de flujo continuo diseñadas por FulcrumSRL con tecnología Mettler Toledo maximizan de forma inmediata la rentabilidad, optimizandola capacidad de almacenaje, sin paradas de planta ni contratación permanente de servicio técnico.

A través del pesaje de tolvas es posible medir el flujo continuo de materias primas durante el embarque y recepción en puertos, o bien, en procesos industriales de menor capacidad, sin perder agilidad, exactitud ni efectividad en el proceso.



Ventajas y beneficios de su aplicación

- Desarrollos de ingeniería personalizados con diseño a medida para instalación en lugares reducidos, eliminando costos de modificaciones en estructuras preexistentes.
- Sistema automático de verificación de la precisión por cada punto de apoyo, lo que asegura un pesaje preciso antes de cada embarque.
- Opción con recubrimiento metálico anti-desgaste entre 400 y 500 hb para una mayor durabilidad de la estructura.
- Tecnología robusta con protección avanzada contra todo tipo de factores externos, lo que garantiza la máxima productividad sin fallas en el sistema.
- Funciones de diagnóstico predictivo que monitorea cada celda de manera individual con alertas instantáneas al operador.

- Reporte en tiempo real del material pesado con trazabilidad en cada etapa del proceso.
- Detección automática de falla que brinda seguridad, tranquilidad en cada medición y velocidad de acción.
- Operación remota local, generando versatilidad de uso.
- Seguridad de mediciones siempre correctas, siempre pasarán auditorías.
- Celdas de carga y partes neumáticas fácilmente accesibles, lo que posibilita una rápida y económica instalación y servicio de mantenimiento. Rápido y tangible retorno de inversión.
- Solución desarrollada con terminales y celdas de carga cuyos modelos cuentan con aprobación OIML/NTEP.

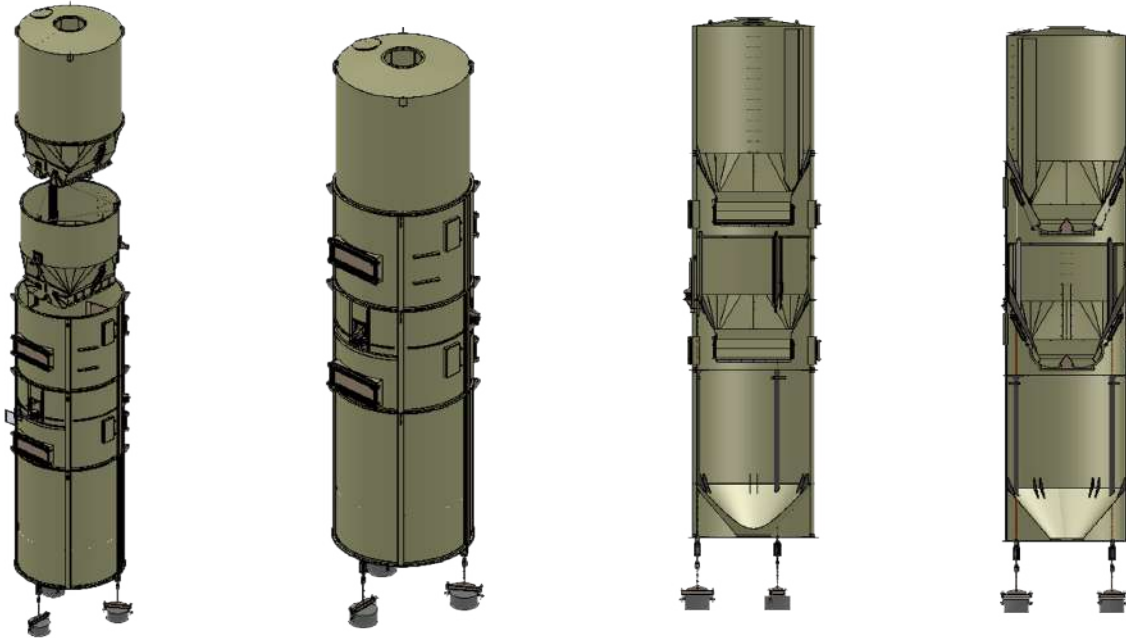
Componentes

- Módulos de pesaje Powermount/Pinmount PDX de Mettler Toledo, con celdas de carga conectadas en serie bajo red CAN bus y cableado independiente.
- Controlador de embarque IND780Draft de Mettler Toledo, instalado en gabinete metálico (AISI o AC) a prueba de polvo, con barreras intrínsecas para áreas peligrosas.
- Salidas: Ethernet, RS 232/422/485, escalables, además soporta cualquier protocolo PLC.
- Llaves de comandos manuales para las compuertas superior e inferior.
- Llave de cambio de modo automático / manual / flujo libre, con cerradura.
- Manejo remoto del controlador vía ethernet. Misma funcionalidad que uso manual.
- Mantenimiento predictivo con alarmas de proceso y enclavamientos por hardware.
- Procesos automatizados según requerimientos personalizados.



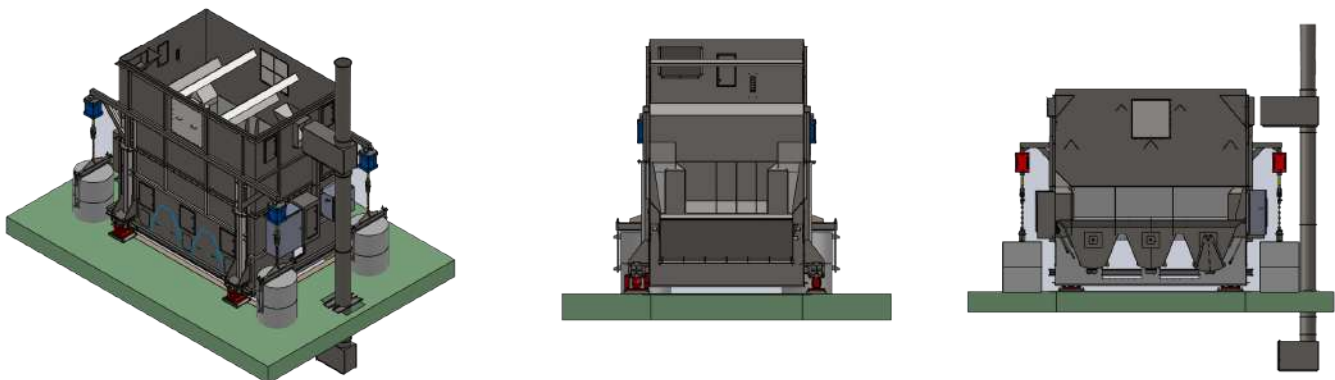
Modelos de equipos

Modelo tubular hasta 1500 t/h

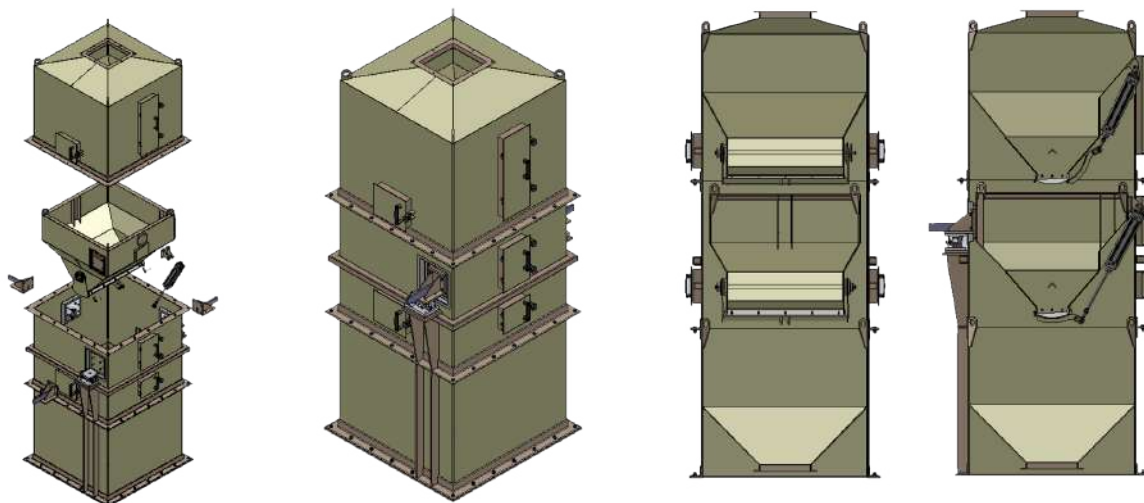


- Opción de fabricación autoportante.
- Estructuras en acero al carbono o acero inoxidable.
- Personalización de la aplicación y diseño adaptado a espacio disponible.

Modelo cuadrado hasta 2000 t/h



Modelos compactos 10 - 35 t/h



- Sistema escalable a prácticamente cualquier proceso a través de programación a medida.
- Accionamiento de compuertas hidráulico o neumático. Accionamientos y válvulas adaptables a las exigencias del proceso.

Opciones de válvulas de cierre

