

## Checkweighers con tecnología Mettler Toledo

### Soluciones de pesaje dinámico

#### La mejor alternativa para pesaje dinámico

Diseñados para cumplir con los requisitos de integración de sistemas más exigentes, estas soluciones de pesaje son:

- Extremadamente flexibles, puesto que se fabrican específicamente para cada aplicación y proceso, pudiendo el usuario definir altura, ancho, longitud y ubicación de las terminales del sistema.
- Altamente efectivas, ya que están equipadas con la tecnología y componentes de pesaje más avanzada del mercado.
- De operación sencilla y amigable, gracias al diseño y la interfaz de usuario de los terminales Mettler Toledo IND570 y sus sistemas de operación guiada.
- Íntegramente confiables, pues cumplen la mayoría de los requisitos de integración de sistemas y líneas de producción para establecer nuevos estándares en la versatilidad de integración.



#### Características

- Hasta 40 paquetes por minuto.
- Confirmación de datos por lector de códigos de barras.
- Soporta lectores RFID y teclado externo USB.
- Capacidad de memoria ampliada de tablas de objetivos y de taras de hasta 99 registros, con totalización disponible para ambas tablas.
- Temporizadores de rechazo de producto configurables.
- Indicación luminosa por baliza de rechazo.
- Pesadas desde 1kg y hasta 600kg.
- Configuración para chequeo de peso sobra/falta.
- Tablas de pesos objetivos y tolerancias.
- Control de periféricos.
- Alarmas y mensajes de indicación de estado.



## Estaciones de pesaje avanzadas

Los sistemas de pesaje IND570 ofrecen una amplia gama de características y opciones estándar para facilitar una mayor integración y configurar la mejor solución posible para sus necesidades de aplicación de pesaje. Los materiales de construcción de alta calidad e ingeniería de precisión son un sello distintivo de todos nuestros sistemas de pesaje. Garantizamos la fiabilidad y la precisión que necesita para obtener el mejor rendimiento de su aplicación.

## Características generales

- Clasificación de pesos en tres zonas (*Alto, OK, Bajo*).
- Toma de cero manual o automática.
- Señal luminosa de pesado (*Alto, OK, Bajo*).
- Sistema de rechazo opcional.
- Transportes de ingreso/egreso opcionales.
- Construcción en acero SAE o acero Inoxidable según requerimiento.

## Características de los terminales

• Modelo para montaje en panel: panel frontal de acero inoxidable, bastidor de aluminio y accesorios de montaje integrados.

- Protección IP65.

• Pantalla OLED de alto contraste, alta resolución con indicación de peso de 25 mm de alto. Menor consumo de energía con tecnología OLED.

- Muestra mensajes del sistema de pesaje e información de la aplicación.

• Teclado táctil para experiencia optimizada del operador. Teclas Borrar, Tara, Imprimir, Cero (CTPZ). Teclas de navegación. Teclado alfanumérico. 5 teclas programables hasta con 15 funciones únicas para personalizar la interacción del operador con una aplicación de pesaje.



## Ideales para aplicaciones de trazabilidad

Gracias a sus múltiples opciones de conectividad, nuestros controladores de peso son la solución perfecta para llevar el registro de sus lotes y productos de manera rápida y sencilla. Algunas ventajas de esta aplicación incluyen:

- Controlador para selección automática de productos vía lector de códigos de barras.
- Impresión automática de etiquetas con datos personalizados.
- Software PC para registro de transacciones e informes.

**Consúltenos para más información y/o para evaluar sus instalaciones con el fin de obtener un sistema de verificación de peso personalizado.**