

Entrega precisa y confiable de material

Con la poderosa aplicación Fill-570



Opciones de control flexibles

La Fill-570 ofrece llenado, mezcla y secuencias de dosificación fáciles de programar, junto con actualización rápida de E/S discretas. Estas capacidades se combinan para crear un controlador de proceso independiente confiable y preciso y que ofrece posibilidades reales de ahorro.



Monitoreo del desempeño

La función estadísticas Pac en la Fill-570 calcula estadísticas de desempeño para el ciclo de pesaje de entrada o pesaje de salida. Proporciona datos para ayudar a identificar ajustes del sistema que pueden acortar los tiempos del ciclo, reducir el desperdicio y mejorar las ganancias.



Almacenamiento de datos integrado

La Fill-570 ofrece bibliotecas grandes para materiales, fórmulas y contenedores. Extraiga rápidamente datos almacenados para usar en producción con solo algunas pulsaciones de tecla o escaneo de código de barras, para mejorar la eficiencia del proceso y evitar la introducción de errores.



Solución expansible

El terminal IND570 con la Fill-570 ofrece múltiples interfaces de PLC y un amplio grupo de comandos que facilitan la integración en estructuras de control existentes, beneficiándose de las inversiones existentes.



IND570fill: IND570 + Fill-570

Para control de llenado y dosificación avanzados

Instale la aplicación especializada Fill-570 en un terminal IND570 y el resultado es un controlador de alto rendimiento diseñado para hacer que los procesos de llenado y dosificación automatizados sean simples y confiables.

Modular, multifuncional y fácil de programar, el IND-570fill ayuda en la adaptación rápida de los procesos de entrega de material a las necesidades comerciales cambiantes. Ya sea que se integre en un sistema de control existente o que funcione como un controlador de proceso independiente, el IND570fill ofrece flexibilidad para implementar fuerza de trabajo y recursos de fabricación para impulsar de manera óptima la productividad.

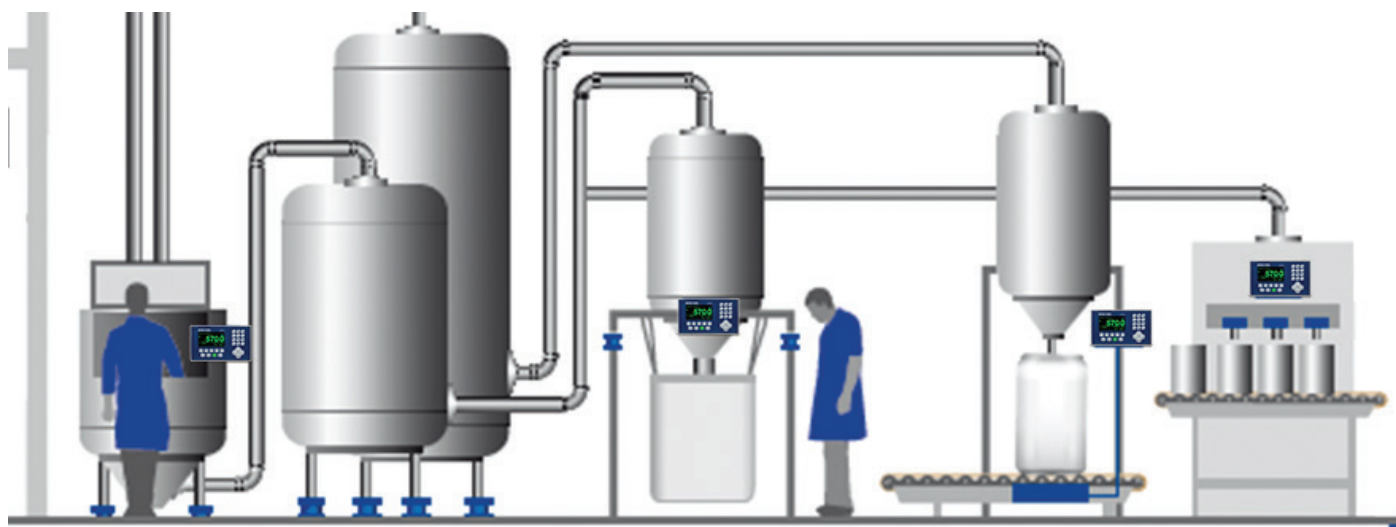
METTLER TOLEDO

Aplicación Fill-570

Capacidad de manejo de material mejorada para el IND570

Apoyo a ciclos de transferencia de material

Llenado	Durante un ciclo de llenado, el IND570fill controla la adición de un material simple a un contenedor o tanque usando un procedimiento de pesaje de entrada de 1 o 2 velocidades hasta que se alcance el peso deseado. La tabla de objetivos integrada almacena objetivos y tolerancias de peso para 200 materiales individuales.
Mezcla	El ciclo de mezcla involucra el llenado de 2 a 6 materiales en un tanque en un orden fijo. Cada material de la fórmula tiene su propio valor objetivo y tolerancias +/- aceptables, y puede entregarse usando control de 1 o 2 velocidades. El IND570fill ofrece una tabla de datos dedicada para almacenamiento y extracción eficiente de 100 Fórmulas de materiales múltiples.
Vaciado	Cuando se ejecuta el ciclo de vaciado, el IND570 monitorea el peso en la báscula hasta que todo el material en un tanque está completamente vaciado de este.
Dosificación	En un ciclo de dosificación, el IND570fill controla con precisión la descarga de material de un tanque de suministro hasta que se alcanza la pérdida de peso objetivo. Es posible el control de dosificación de 1 y 2 velocidades. Al combinar el ciclo de dosificación con un ciclo de llenado o mezcla, el IND570fill tiene capacidad adicional de controlar la disponibilidad del material en el tanque de suministro.
Combinaciones de ciclos	Los ciclos de pesaje de entrada (llenado, mezcla) se combinan fácilmente con ciclos de pesaje de salida (vaciado, dosificación) para crear soluciones de control más amplias.



Funciones adicionales

- Los ciclos pueden personalizarse adicionalmente con funciones de control de proceso complementarias tales como transiciones de proceso automáticas o semiautomáticas, repeticiones de ciclos para procesamiento continuo, temporizadores antes y después del ciclo y seguimiento del número de ciclos.
- Las teclas programables configurables hacen que los procedimientos sean lógicos y fáciles de seguir para el personal de fabricación.
- La precisión está asegurada: Una verificación de tolerancia final es un paso automático en cada ciclo disponible. Los clientes tienen la flexibilidad de rechazar ciclos fuera de tolerancia automáticamente, o permitir ajustes manuales o automáticos del peso del material antes de la verificación de tolerancia final.
- El ajuste de derrame automático mantiene la precisión al tomar en cuenta cambios ambientales que pueden afectar la cantidad de material aún en trayectoria una vez que todo el equipo de alimentación es apagado.
- La configuración de nuevo material se simplifica mediante la función de modo de aprendizaje del terminal: Programe un nuevo objetivo con valores de tolerancia +/- y permita que el IND570fill calcule la alimentación fina ideal y los valores de derrame para ese material.
- Pensando en la seguridad, el IND570fill ofrece varias funciones que incluyen interbloqueos (entradas permisivas) y verificación de tara de contenedor que ayudan a evitar los derrochadores y potencialmente peligrosos derrames de producto.



Mettler-Toledo, LLC
1900 Polaris Parkway
Columbus, OH 43240
Teléfono 800 638 8537

Sujeto a modificaciones técnicas
© 05/2016 Mettler-Toledo, LLC
30260434 ES.A4

www.mt.com/IND570

para obtener más información