

## C33 PlusLine WD

### Rendimiento robusto para entornos difíciles



#### Diseño de sistema resistente para procedimientos de limpieza rigurosos

El modelo C33 PlusLine WD, incluida su pantalla táctil, presenta una clasificación IP69 para lavado a alta presión y un certificado de resistencia a la mayoría de los detergentes y desinfectantes cáusticos, según las comprobaciones de materiales de ECOLAB.



#### Mantenimiento rápido para reducir el tiempo de inactividad (trabajador/máquina)

Las cintas transportadoras se pueden liberar o quitar en tres pasos rápidos para admitir distintos procedimientos de limpieza; además, la unidad de accionamiento también se puede desmontar y cambiar con facilidad para llevar a cabo su mantenimiento.



#### Alta precisión en entornos difíciles: certificación de la MID

La estructura no solo es resistente, sino que también es compatible con una alta exactitud de pesaje. Con la certificación de la MID, la controladora de peso cumple con las normativas de pesos y medidas mientras reduce el costoso desperdicio de productos.



#### Prevención de errores de usuarios

Función de seguridad a prueba de fallos con montaje sin errores de los transportadores. Los rodillos de los transportadores de entrada y salida no se pueden añadir de forma incorrecta al transportador de peso. Las cintas elásticas y autoajustables acaban con la necesidad de tensarlas al volver a montarlas.



#### Servicio técnico global

La red de servicio técnico más grande y con alcance global de la industria asegura una asistencia de primera clase: desde la instalación profesional para lograr la conformidad hasta la entrega rápida de piezas de repuesto para reducir el tiempo de inactividad (trabajador/máquina), pasando por los contratos de servicio para obtener el máximo rendimiento.



#### Controladora de peso para lavados con IP69

Inspección del peso exacta y fiable

Con una combinación de exactitud de pesaje fiable y un diseño de máquina resistente, el modelo C33 PlusLine WD cuenta con un diseño higiénico y fácil de limpiar.

Solo cuatro patas de apoyo en el suelo ofrecen un acceso fácil para su limpieza; por su parte, las superficies inclinadas y los tubos redondeados evitan que se retengan líquidos y previenen la contaminación bacteriana.

El modelo C33 PlusLine WD cumple con las normativas internacionales que rigen a las cintas transportadoras que se espera que entren en contacto con los alimentos, incluidas las normativas (CE) 1935/2004 y (UE) 10/2011, que respaldan a los clientes para que cumplan con los estándares de la FDA.

# C33 PlusLine WD

## Precisión y fiabilidad

### Funcionamiento intuitivo

El monitor con pantalla táctil de 12 pulgadas proporciona datos y estadísticas clave sobre el tiempo de ejecución en más de 30 idiomas, con opciones adicionales de accesibilidad y facilidad de uso. Se coloca en la parte delantera del sistema para fomentar la seguridad de los trabajadores y está incluida en la clasificación IP69 del sistema, lo que significa que no hace falta cubrirla ni quitarla durante la limpieza.

### Compatibilidad con los estándares alimentarios

La controladora de peso con IP69, ideal para el transporte de productos inestables o abiertos como frascos, bandejas y latas, facilita la limpieza y favorece la higiene de acuerdo con las directrices del EHEDG, el 3-A y el AML, así como con los estándares del USDA para productos lácteos y de la UE.

### Opciones de facilitación de la integración en la línea

- Interfaces y protocolos de datos, como Fieldbus (DeviceNet, Ethernet IP, PROFINET, PROFIBUS), OPC DA y UA, RS232/422/485 y CL20 activo/pasivo
- Interfaz con el sistema de gestión de datos FreeWeigh.Net™ o ProdX™ del control de calidad estadístico de METTLER TOLEDO para el acceso remoto y mejores análisis de los procesos de producción

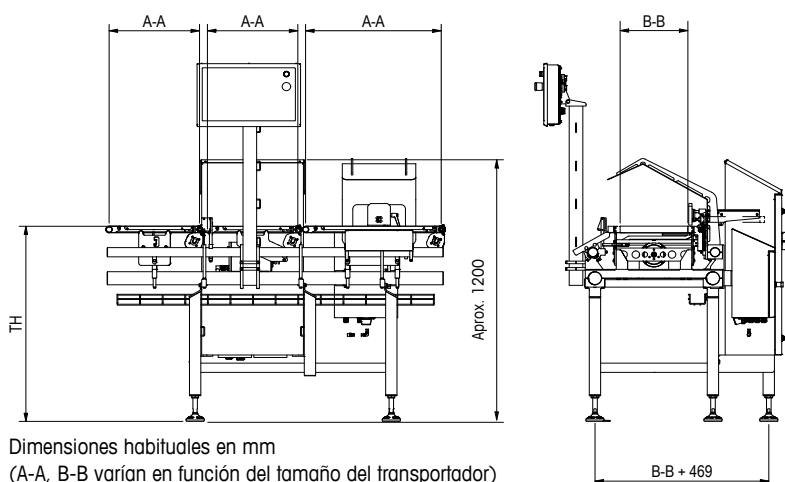
### Funciones de mejora de la seguridad y la diligencia debida

- Contra-comprobación en la ruta de productos válidos
- Verificación de rechazo
- Protección de blindaje

### Opciones y accesorios electrónicos de software

- Reajuste del llenado automático (control de información con tres controladores individuales de cabezales de llenado), versión estándar o ampliada
- Opciones de supervisión y alarma (por ejemplo, la detección de copias de seguridad y de errores sucesivos, así como los dispositivos de señalización con códigos de colores o señales acústicas, permiten reaccionar de inmediato ante los problemas de la línea de producción)
- Funciones estadísticas completas
- Tensiones especiales bajo pedido

Surtido completo de sistemas combinados con IP69 para la detección de contaminación, además de opciones y accesorios adicionales disponibles.



Dimensiones habituales en mm  
(A-A, B-B varían en función del tamaño del transportador)

Datos técnicos	C33 PlusLine WD
Rango de pesaje*	25-7000 g
Exactitud**	Desde ± 0,2 g (200 mg)
Productividad**	Máx. 250 pesajes/minuto
Velocidad máx. del transportador	90 m/minuto
Distancia entre los centros de los rodillos (A-A), del transportador de entrada y de salida	250, 300, 400, 500, 600, 800, 1000, 1200, 1500 y 1800 mm
Distancia entre centros de rodillos	250, 300, 400, 500 y 600 mm
Ancho (B-B), transportador de entrada, peso o salida	150, 200, 250, 300 y 400 mm
Altura de la línea (LH), otras alturas disponibles bajo solicitud	550-1100 mm (± 50 mm)
Suministro de aire comprimido	Aprox. 6 bar (87 psi)
Nivel de ruido, sistema estándar a máxima velocidad***	Menos de 80 dBA a 1 m de altura y 1 m de distancia
Memoria de configuración de producto (artículo)	Hasta 400 productos
Clasificación	En 3, 4 o 5 zonas de peso
Restablecimiento a cero	Automático o manual
Señales y contactos	Señal de control de rechazos para dispositivos de rechazo, contacto para pesos superiores al máximo e inferiores al mínimo
Eléctrico (con desconexión bloqueable de la alimentación)	110/230 V CA, 50/60 Hz, monofásico, N, PE, ≥ 750-1000 VA
Grado de protección contra entrada	IP69 (diseño para lavados)
Material y acabado de la superficie	Acero inoxidable, opcionalmente pasivado

\* Depende del peso del producto, el diseño o las medidas del transportador de pesaje usado

\*\* Dentro de los márgenes de error oficiales, dependiendo del peso, las dimensiones y las características de transporte del producto pesado

\*\*\* Algunas opciones de transportador y dispositivo de clasificación/rechazo podrían aumentar el nivel de ruido

### Datos técnicos generales

Núm. de aprobación (DE)	Aprobación del diseño por Pesos y Medidas DE-17-MIO06-PTB006 para su verificación oficial (certificable por MID)
Tecnología de pesaje	Compensación electromagnética de fuerzas (EMFR), célula de carga, fabricación suiza, digital, sin mantenimiento, con compensación de temperatura
Terminal de pesaje (HMI)	Pantalla táctil en color de alto contraste de 12 o 7 pulgadas, con interruptor de parada de emergencia, perfiles de acceso de usuario individuales con protección mediante contraseña, más de 30 idiomas para los cuadros de diálogo y mensajes, visualización de todos los datos de peso actualizados más importantes, pantallas de producción y configuración, y recopilación y distribución de datos en tiempo real
Velocidad de la cinta transportadora	Continuamente variable

Servicio de **METTLER TOLEDO** con alcance global y soluciones de asistencia personalizadas



### Grupo METTLER TOLEDO

División de Inspección de Productos  
Contacto: [www.mt.com/contacts](http://www.mt.com/contacts)

Sujeto a modificaciones técnicas. Las imágenes son solo de ejemplo.

© 06/2020 METTLER TOLEDO. Reservados todos los derechos.

240 ES

[www.mt.com/cw-washdown](http://www.mt.com/cw-washdown)

Para más información