

C35 AdvancedLine WD

Precisión y versatilidad en entornos difíciles



Resistencia y exactitud en entornos difíciles

Todo el sistema, incluida la HMI de 15", tiene una clasificación IP69 y se ha comprobado en ECOLAB para demostrar la resistencia a la mayoría de los detergentes y desinfectantes cáusticos. La certificación de la MID respalda la conformidad con las normativas locales de pesaje.



Diseño higiénico para una limpieza sencilla

Una estructura abierta con solo cuatro patas de apoyo en el suelo permite un acceso fácil para su limpieza; por su parte, las superficies inclinadas evitan que se retengan líquidos y previenen la contaminación bacteriana.



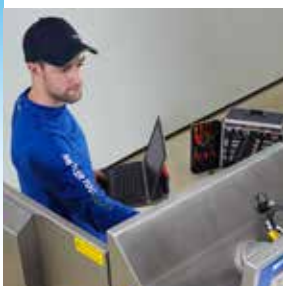
Reducción del tiempo de inactividad (trabajador/máquina) con un mantenimiento rápido

Las cintas transportadoras se pueden liberar o quitar de una forma intuitiva y rápida, lo que favorece los requisitos de higiene y limpieza específicos del cliente. La unidad de accionamiento se desmonta con facilidad, lo que mantiene el tiempo de inactividad (trabajador/máquina) al mínimo.



Compatibilidad con la conformidad con los estándares alimentarios

Las cintas transportadoras que están en contacto directo con los alimentos cumplen totalmente con las normativas (CE) 1935/2004 y (UE) 10/2011, que respaldan a los clientes en su necesidad de cumplir con los estándares de la FDA.



Servicio técnico global

La red de servicio técnico más grande y con alcance global de la industria asegura una asistencia de primera clase: desde la instalación profesional para lograr la conformidad hasta la entrega rápida de piezas de repuesto para reducir el tiempo de inactividad, pasando por los contratos de servicio para obtener el máximo rendimiento.



Controladora de peso para lavados con IP69

Resistente, exacta e higiénica

Fabricado para entornos difíciles, el modelo C35 AdvancedLine WD, certificado por la MID, combina una precisión excepcional a altas velocidades. Minimiza de forma eficaz el tiempo de inactividad (trabajador/máquina) para la higienización en las líneas de procesamiento y envasado con riesgo de contaminación bacteriana.

El funcionamiento de seguridad a prueba de fallos incorporado previene los errores de los usuarios: los rodillos de los transportadores de entrada y salida no se pueden añadir de forma incorrecta al transportador de peso. Sus rodillos equilibrados de precisión permiten la máxima exactitud. Las cintas transportadoras elásticas y autoajustables acaban con la necesidad de tensarlas y centrarlas al volver a montarlas.

C35 AdvancedLine WD

Precisión y versatilidad

Pesaje de precisión para conseguir la máxima exactitud

Esta controladora de peso está diseñada para ser resistente y fiable, con una productividad de hasta 250 piezas x minuto y un rango de pesaje de 25 g a 7 kg. Elija entre más de 160 opciones configurables de software, mecánicas y de manipulación de productos para conseguir un rendimiento óptimo.

Compatibilidad con las directrices alimentarias

La controladora de peso con IP69, ideal para el transporte de productos inestables o abiertos como frascos, bandejas y latas, facilita la limpieza y favorece la higiene de acuerdo con las directrices del EHEDG, el 3-A y el AMI, así como con los estándares del USDA para productos lácteos y de la UE.

Opciones de facilitación de la integración en la línea

- Interfaces y protocolos de datos, como Fieldbus (DeviceNet, Ethernet IP, PROFINET, PROFIBUS), OPC DA y UA, RS232/422/485 y CL20 activo/pasivo
- Interfaz con el sistema de gestión de datos FreeWeigh.Net™ o ProdX™ del control de calidad estadístico de METTLER TOLEDO para el acceso remoto y mejores análisis de los procesos de producción

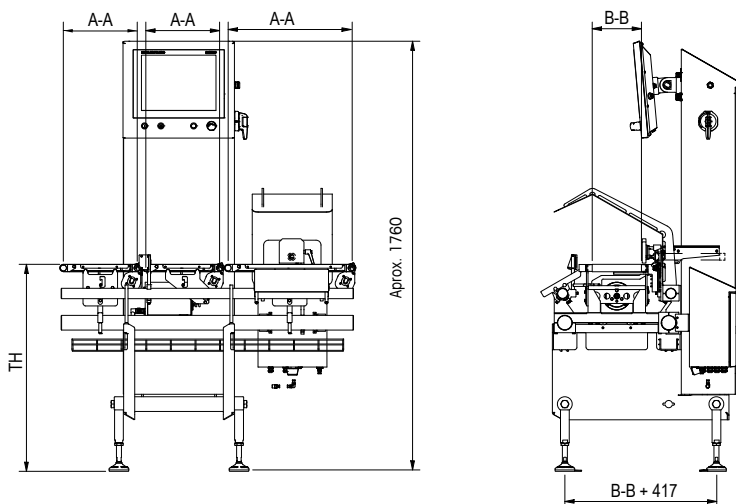
Funciones de mejora de la seguridad y la diligencia debida

- Contra-comprobación en la ruta de productos válidos
- Verificación de rechazo
- Protección de blindaje

Más opciones y accesorios: electrónica y software

- Reajuste del llenado automático (control de información con ocho controladores individuales de cabezales de llenado), versión estándar o ampliada
- Opciones de supervisión y alarma (por ejemplo, detección de copias de seguridad y de errores sucesivos, así como dispositivos de señalización codificados por colores o con señales acústicas para permitir una reacción inmediata ante los problemas de la línea de producción)
- Funciones estadísticas completas
- Tensiones especiales bajo pedido

Surtido completo de sistemas combinados con IP69 para la detección de contaminación, además de opciones y accesorios adicionales disponibles.



Dimensiones habituales en mm (A-A; B-B varían en función del tamaño del transportador; los rangos siguientes se expresan en incrementos)

Datos técnicos	C35 AdvancedLine WD
Rango de pesaje*	25-7000 g
Exactitud**	Desde $\pm 0,2$ g (200 mg)
Productividad**	Máx. 250 pesajes/minuto
Velocidad máx. del transportador	90 m/minuto
Distancia entre los centros de los rodillos (A-A), del transportador de entrada y de salida	250, 300, 400, 500, 600, 800, 1000, 1200, 1500 y 1800 mm
Distancia entre centros rodillos (A-A) peso	250, 300, 400, 500 y 600 mm
Ancho (B-B), transportador de entrada, peso o salida	150, 200, 250, 300 y 400 mm
Nivel de ruido, sistema estándar a máxima velocidad***	Menos de 80 dBA a 1 m de altura y 1 m de distancia
Memoria configuración producto (artículo)	Hasta 400 productos
Clasificación	En 3 o 7 zonas de pesaje
Restablecimiento a cero	Automático o manual
Señales y contactos	Señal de control de rechazos para dispositivos rechazados, contacto para pesos superiores al máximo e inferiores al mínimo
Eléctrico (con desconexión bloqueable de la alimentación)	110/230 V CA, 50/60 Hz, monofásico, N, PE, ≥ 750 -1000 VA
Grado de protección contra entrada	IP69 (diseño para lavados)
Material y acabado de la superficie	Acero inoxidable, opcionalmente pasivado

* Depende del peso del producto, el diseño o las medidas del transportador de pesaje usado

** Dentro de los márgenes de error oficiales, dependiendo del peso, las dimensiones y las características de transporte del producto pesado

*** Algunas opciones del transportador y del dispositivo de clasificación/rechazo podrían aumentar el nivel de ruido

Datos técnicos generales

Núm. de aprobación (DE)	Aprobación del diseño por Pesos y Medidas DE-17-MI006-PTB006 para su verificación oficial (certificable por MID)
Tecnología de pesaje	Compensación electromagnética de fuerzas (EMFR), célula de carga, fabricación suiza, digital, sin mantenimiento, con compensación de temperatura
Terminal de pesaje (HMI)	Pantalla táctil en color de alto contraste de 15 pulgadas, con interruptor de parada de emergencia, perfiles de acceso de usuario individuales con protección mediante contraseña, más de 30 idiomas para los cuadros de diálogo y mensajes, visualización de todos los datos de peso actualizados más importantes, pantallas de producción y configuración, y recopilación y distribución de datos en tiempo real
Velocidad de la cinta transportadora	Continuamente variable

Servicio de **METTLER TOLEDO** con alcance global y soluciones de asistencia personalizadas

www.mt.com/cw-washdown

Para más información



Grupo METTLER TOLEDO

División de Inspección de Productos
Contacto: www.mt.com/contacts

Sujeto a modificaciones técnicas. Las imágenes son solo de ejemplo.

© 06/2020 METTLER TOLEDO. Reservados todos los derechos.

241 ES