

# C35 para la industria farmacéutica

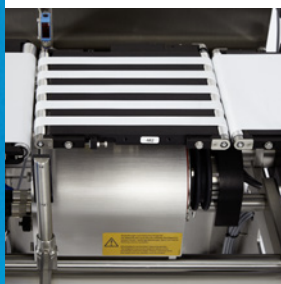
## Pesaje perfecto – máximo rendimiento

Control dinámico de peso



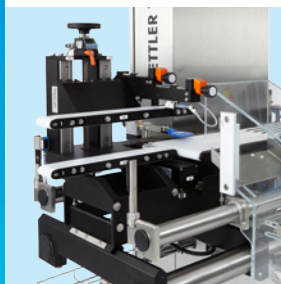
### Facilidad de uso

Adquisición de datos de procesos, que se presentan claramente en una pantalla táctil de gran tamaño. Procesos fluidos y tiempo de funcionamiento máximo gracias no solo a nuestra arquitectura de sistema preparada para el futuro y diseñada para entornos realistas, sino también a nuestras configuraciones de controladoras de peso personalizadas.



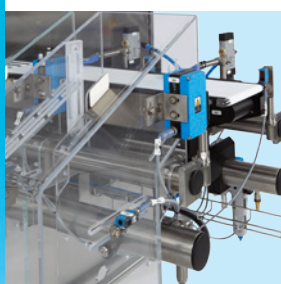
### Rendimiento hasta un 33% mayor

Aumente el rendimiento de la línea de producción sin que nada le entorpezca. La serie C combina un rendimiento elevado con la máxima precisión, lo que contribuye a una disminución de la tolerancia de fabricación en sus instalaciones de producción. Los procesos mejorados implican un aumento de la eficacia general del equipo que, a su vez, maximizará sus beneficios.



### Máxima productividad

La unidad de transferencia, que está formada por una cinta superior y otra inferior para conseguir una transferencia exacta de producto, así como la detección de solapas abiertas y paquetes torcidos aumentan la disponibilidad del sistema y reducen al mínimo las interrupciones inesperadas de la línea de producción.



### Controles exhaustivos para optimizar la fiabilidad del proceso

Hay disponible una amplia variedad de opciones, tanto electromecánicas como de software, para asegurar un control preciso de los procesos de producción a fin de garantizar la máxima seguridad.



### Una herramienta eficiente para la industria farmacéutica; adaptada para proporcionar fiabilidad

La controladora de peso C35 para la industria farmacéutica está equipada con diversas opciones y características configurables para las empresas de producción farmacéutica. Ofrece un rendimiento óptimo del producto y protege las instalaciones de producción en procesos posteriores mediante varias opciones de control del producto. Las cintas de pesaje de alto rendimiento garantizan una mayor precisión del pesaje mediante zonas de transferencia de la cinta "minimizadas" gracias a un pequeño rodillo de solo 15 milímetros de diámetro.

Para garantizar la seguridad del producto y la protección del consumidor, presenta contenedores de retención con cierre, además de opciones de software adicionales que ofrecen una mayor seguridad de los productos; por ejemplo, seguimientos locales de auditoría, funciones de comprobación durante el proceso y control estadístico completo de los procesos. Todo esto sirve para satisfacer los requisitos de las empresas farmacéuticas.

# C35 para la industria farmacéutica

Tecnología orientada al futuro para responder a sus necesidades

## Integración sencilla en las líneas de producción:

- Para proporcionar una solución adaptada exactamente a sus necesidades, están disponibles numerosas funciones, tales como: conectividad en red para múltiples controladoras de peso, posibilidad de creación de seguimientos de auditoría para cada controladora de peso, sistema de supervisión de línea opcional y pruebas de aceptación en fábrica (FAT).
- Tanto si trabaja con paquetes de validación como con documentación de cualificación o pruebas de aceptación in situ (SAT), estaremos ahí para ayudarle en su planta de producción.

## Manipulación perfecta de los productos:

- La unidad de transferencia transporta de forma precisa los paquetes de productos, tales como cajas plegables o frascos, desde el dispositivo anterior, p. ej., una embaladora. El sistema se puede ajustar a las diferentes dimensiones de los productos en cuestión de segundos, gracias a los ajustadores de fácil uso.

## Apoyo a las directrices Good Manufacturing Practice (buenas prácticas de fabricación):

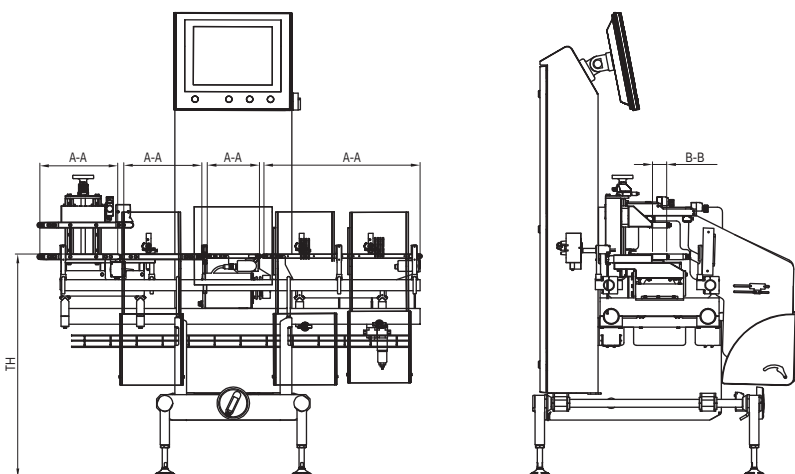
- La controladora de peso comprueba todos los envases de productos con la máxima precisión, asegurando el cumplimiento del peso objetivo y garantizando también la integridad de los contenidos, ya que los paquetes de productos no conformes se rechazan de forma segura y precisa. Gracias a su avanzado software, la generación de la documentación de producción está garantizada.

## Configuración típica de C35 para la industria farmacéutica

- Terminal con pantalla táctil de 15 pulgadas con interruptor de apagado de emergencia y puerto USB
- Unidad de transferencia mecánica con cinta inferior y cinta superior ajustable en altura, para transportar productos de forma precisa y fiable
- Cintas de pesaje D15 de alto rendimiento (véase la tabla de dimensiones)
- Ajuste lateral para facilitar la alineación en el centro del transportador
- Cubierta del transportador de pesaje
- Dispositivo con un chorro de aire suave para la clasificación/rechazo del producto
- Contenedor de retención de plástico transparente con cierre
- Sensor de contenedor de retención lleno
- Supervisor de presión
- Funcionalidad conforme a la FDA 21 CFR parte 11, perfiles de usuario individuales con protección por contraseña, trazabilidad para auditorías, gestión de usuarios avanzada
- Detección de errores sucesivos clásica y en formato "X de Y"
- Detección de paquetes torcidos y/o reconocimiento de tapas de cajas abiertas, para proteger la maquinaria posterior
- Contra-comprobación en la ruta "correcta"
- Programas estadísticos, p. ej., la versión "estadísticas farmacéuticas"

## Características de rendimiento

- Diseño aprobado para la verificación oficial



## Medidas

Dimensiones habituales en mm (A-A, B-B varían en función del tamaño del transportador)

- Célula de pesaje: se basa en el principio de compensación electromagnética de fuerzas, digital, sin necesidad de mantenimiento y estable a los cambios de temperatura
- Velocidad de la cinta variable continuamente
- Clasificación en hasta 7 zonas de peso
- Restablecimiento a cero automático o manual
- Perfiles de usuario individual con protección mediante contraseña
- Posibilidad de elegir entre varios lenguajes de programación
- Visualización de todos los datos de pesaje clave actualizados y todas las pantallas de configuración y producción
- Recopilación y distribución de datos en tiempo real
- Todo el sistema se puede regular en altura  $\pm 30$  mm, para lograr la alineación/integración en línea óptima
- Salidas flotantes para las opciones de "Controladora de peso lista para el funcionamiento" y "Cintas transportadoras en funcionamiento", implementadas como relés de cambios
- Rango de temperaturas entre 0 y 40 C (intervalos de temperaturas diferentes disponibles para versiones especiales)
- 115/230V CA, 50/60 Hz, monofásico,  $\geq 500$  VA

## Opciones adicionales

- Contra-comprobación de rechazo (en cada contenedor de retención)
- Varios dispositivos de supervisión, p. ej., detección de atascos de productos
- Inicio de sesión en LogIn Server/Domain
- Módulo de interfaz Fieldbus
- OPC
- Interfaz ProdX
- Soporte de validación FAT/SAT

Se dispone de opciones adicionales

## Información técnica

Información técnica	C35 Pharma
Rango de pesaje, en función del peso del artículo*	en el rango de 0 a 300 g
Precisión**	Desde $\pm 0,01$ g (10 mg)
Productividad (pesajes/min.)**	600 máx.
Distancia entre los centros de los rodillos (A-A), transportador de pesaje	150, 200, 250 y 300 mm
Anchura de la cinta (B-B), transportador de pesaje y de salida	150 y 200 mm
Distancia entre los centros de los rodillos (A-A), transportador de salida	400, 600 y 800 mm
Equipo de clasificación/rechazo estándar	1 chorro de aire
Altura de la línea (TH), otras alturas disponibles bajo solicitud	550 – 1100 mm ( $\pm 30$ mm)

\* Depende del diseño y las medidas del transportador de pesaje utilizado.

\*\* Dentro de los márgenes de error oficiales, dependiendo del peso, las medidas y las características de funcionamiento del producto que se está pesando

[www.mt.com/garvens](http://www.mt.com/garvens)

Para más información



**Mettler-Toledo S.A.E.**

C/Miguel Hernández 69-71  
08908 Hospitalet De Llobregat Barcelona  
Teléfono +34 902 320 023  
Fax +34 902 320 024  
E-mail mtemkt@mt.com

Reservado el derecho a realizar modificaciones técnicas. Las imágenes son solo ejemplos.  
© 04/2017 METTLER TOLEDO. Reservados todos los derechos.  
201 ES