

Solución de pesaje escalable



Controladora de peso C23 PlusLine

Esta controladora de peso compacta y fácil de usar está diseñada para un control de peso de gran exactitud de cargas pesadas de hasta 80 kg y se puede configurar para diferentes necesidades de aplicación en entornos difíciles.

Posibilidad de configuración según las necesidades del cliente

El diseño modular ofrece una posibilidad de configuración completa, incluidos el diseño mecánico, la funcionalidad del software y la comunicación de los datos.

Opciones de rendimiento de pesaje

Elección de células de carga estándar o de alto rendimiento disponibles para adaptarse a sus requisitos de aplicación y exactitud.

Opciones para entornos difíciles

Diseño resistente y de máxima fiabilidad para diversos entornos secos, polvorientos o húmedos con una clasificación IP54 o IP65.

Tecnología de pesaje fiable



La tecnología de galgas extensométricas ofrece un rendimiento robusto, fiable y escalable según los requisitos de su aplicación.

Cumplimiento de los requisitos de la MID



Ofrece una gran exactitud de acuerdo con los requisitos de la MID, lo que asegura la calidad y reduce el costoso desperdicio de productos.

Diseño robusto



El diseño de la estructura de acero inoxidable ofrece una mayor estabilidad para cargas pesadas al final de la línea de hasta 80 kg.

Opciones de conectividad



Más de 10 combinaciones de interfaces o protocolos diferentes, incluidas las tecnologías Ethernet, Fieldbus y de código de punto de origen (OPC, por sus siglas en inglés), que permiten iniciativas de IoT o la Industria 4.0 para que se pueda acceder a los datos de producción, analizarlos y controlarlos en cualquier momento y lugar.

Manejo intuitivo



El sistema admite un manejo intuitivo en más de 30 idiomas mediante la pantalla táctil a color de 12 pulgadas ubicada frente al transportador para que resulte fácil de usar. Los mensajes de la máquina se transmiten de forma clara para facilitar la comprensión.

Asistencia técnica mundial



Una red mundial de expertos en servicio técnico ofrece una rápida asistencia remota e in situ. Nuestra amplia oferta de servicios respalda la conformidad con las normativas, con un alto rendimiento y el máximo tiempo de actividad durante el ciclo de vida de su equipo de inspección de productos.

Opciones y accesorios

Electrónica y software

- Optimización automática del proceso de llenado mediante el reajuste del controlador de hasta 3 máquinas o cabezales de llenado individuales para minimizar el desperdicio
- Cambio automático de productos por escáner o contactos codificados en binario
- Interfaces y protocolos de datos, como Fieldbus (DeviceNet, Ethernet/IP industrial, PROFINET y PROFIBUS), OPC DA y UA, comunicaciones serie (RS232, RS422 o RS485)
- Opciones de supervisión y alarma (por ejemplo, detección de copias de seguridad y de errores sucesivos o dispositivos de señales acústicas o por códigos de colores para permitir una reacción inmediata ante los problemas de la línea de producción)
- Interfaz con el sistema de gestión de datos FreeWeigh.Net™ o ProdX™ del sistema estadístico de control de calidad de METTLER TOLEDO para el acceso remoto y mejores análisis de los procesos de producción
- Funciones estadísticas completas
- Panel de control (carcasa) conforme a UL508A
- Tensiones especiales bajo pedido
- Contacto de entrada del detector de metales

Mecánica y electromecánica

- Transportadores de entrada y salida, carriles de rodadura
- Rieles de guía
- HMI montada independientemente (en un pilar o pared) para un uso óptimo
- Equipo de rechazo (por ejemplo, empujador o carril de rodadura bidireccional) para asegurar una retirada eficaz de los productos rechazados
- Mayor protección frente a la entrada de agua

Detección de metales opcional

- **Punto crítico de control compacto:** detecta de forma eficaz la contaminación metálica y proporciona un control de peso fiable en un único sistema.
- **Diseño de un sistema para ahorrar espacio:** la pequeña zona sin metal y las células de carga permiten el pesaje y la detección de metales de forma simultánea en un único transportador.
- **Innovadora cinta transportadora:** los mecanismos de liberación rápida de la cinta transportadora facilitan los cambios en cuestión de minutos, lo que reduce el tiempo de inactividad del servicio.

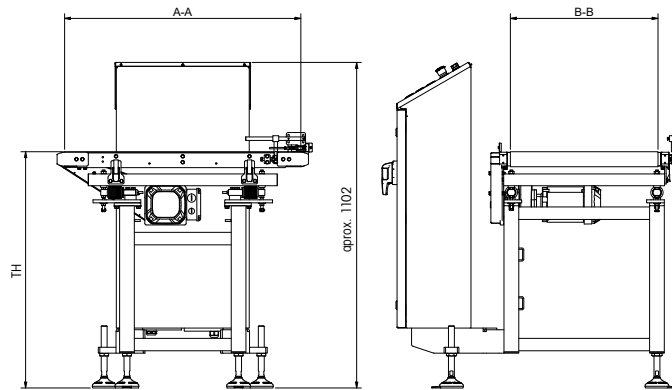


Ejemplo de la combinación CM2

¿Desea obtener más información?

► www.mt.com/pi-cm2

C23 PlusLine



Dimensiones habituales en mm (A-A y B-B varían en función del tamaño del transportador)

Datos técnicos	Sistema 47	Sistema 80
Núm. de aprobación (DE)	DE-17-MIO06-PTB006: aprobación del diseño según los estándares de pesos y medidas para su verificación oficial (certificable por MID)	
Tecnología de pesaje	Tecnología de galgas extensométricas	
HMI	Pantalla táctil TFT a color de 7 o 12", con botón de parada de emergencia, perfiles de acceso de usuario individuales con protección mediante contraseña, más de 30 idiomas para los cuadros de diálogo y mensajes, visualización de todos los datos de peso actualizados más importantes, pantallas de producción y configuración, información de pesos y medidas, funcionalidad de peso de tara y recopilación y distribución de datos en tiempo real	
Rango de pesaje*	Hasta 35 kg	Hasta 80 kg
Exactitud**	De ± 5 g a ± 10 g	
Rendimiento** (pesajes/minuto)	Máx. 150	Máx. 150
Velocidad máx. del transportador	90 m/minuto	150 m/minuto
Distancia entre los centros de los rodillos (A-A)	500, 600, 800 y 1000 mm	1000, 1200, 1500 y 1700 mm
Anchura del transportador (B-B)	300, 400, 500 y 600 mm	500, 600, 700, 800, 900, 950, 1000 y 1100 mm
Diámetro del rodillo	47 mm	80 mm
Anchura máxima del producto	600 mm	1000 mm
Altura de la línea (TH), otras alturas disponibles bajo solicitud	280–1800 mm (± 50 mm)	
Memoria de configuración de producto (artículo)	Hasta 200 productos	
Clasificación	Hasta 7 zonas de pesaje	
Restablecimiento a cero	Automático o manual	
Señales y contactos	Señal de control de rechazos para dispositivos de rechazo, contacto para pesos superiores al máximo e inferiores al mínimo	
Especificaciones eléctricas (con desconexión bloqueable de la alimentación)	110/230 V CA, monofásico, 50/60 Hz, N, PE, ≥ 1200 VA	
Requisito higiénico	Limpieza con un paño (\leq IP54) o a baja presión (IP65)	
Acabado de la superficie estándar	Acero inoxidable cepillado 304 (SAE) o 1.4301 (UE)	

* Depende del peso del producto (artículo), el diseño y las dimensiones del transportador de pesaje usado.

** Dentro de los márgenes de error oficiales, dependiendo del peso, las dimensiones y las características de transporte del producto pesado.



Grupo METTLER TOLEDO

División de inspección de productos

Información de contacto local: www.mt.com/contacts

www.mt.com/checkweighing

Para más información



Sujeto a modificaciones técnicas.

© 06/2023 METTLER TOLEDO. Todos los derechos reservados.

PI_CW_0596_C23_DS_072023_ES