

C21 StandardLine

Comprobación fiable de la integridad



Opciones preconfiguradas del sistema

Elección de sistemas preconfigurados con exactitud ampliable para productos más pequeños (hasta 35 kg) o más grandes (hasta 80 kg). Cada sistema ofrece transportadores de una amplia variedad de tamaños para una integración óptima de la línea.



Configuraciones personalizadas

La robusta pantalla táctil a color de 7 pulgadas ofrece un sencillo manejo intuitivo en más de 30 idiomas. Se pueden configurar opciones de alarma adicionales, incluidas balizas y alarmas sonoras.



Servicio y mantenimiento sencillos

El cambio rápido y sencillo de la cinta reduce los costosos tiempos de inactividad. Se puede seleccionar la posición del motor para facilitar el acceso a toda la máquina después de la instalación para el servicio y el mantenimiento.



Asistencia técnica mundial

Una red mundial de expertos en servicio técnico ofrece una rápida asistencia remota e in situ. Nuestra amplia oferta de servicios le ayuda a mantener la conformidad con las normativas y lograr el mayor rendimiento y el máximo tiempo de actividad durante el ciclo de vida de su equipo de inspección de productos.



Controladora C21 StandardLine

Esta robusta controladora de peso para cargas pesadas se puede integrar fácilmente en cualquier línea de producción. Ofrece una gestión intuitiva y comprobaciones rentables de integridad al final de la línea para productos de hasta 80 kg.

- **Manejo eficaz:** un sistema fácil de usar que requiere una mínima atención y formación por parte del operario. Los mensajes de la máquina se transmiten de forma clara para facilitar la comprensión.
- **Gama de opciones de conectividad:** se encuentran disponibles varios canales de comunicación basados en la tecnología Fieldbus o código de punto de origen (OPC, por sus siglas en inglés) para que la comunicación de datos funcione de forma centralizada y eficaz.
- **Diseño robusto:** la controladora C21 StandardLine presenta un gran nivel de robustez y ofrece resultados de pesaje exactos con la tecnología de pesaje con galgas extensométricas de METTLER TOLEDO.

C21 StandardLine

Comprobación fiable de la integridad

Datos técnicos generales

Núm. de aprobación (DE)	DE-17-MIO06-PTB006 Aprobación del diseño según los estándares de pesos y medidas para su verificación oficial (certificable por MID)
Tecnología de pesaje	Tecnología de galgas extensométricas, robusta y fiable, rendimiento escalable según los requisitos de la aplicación
Terminal de pesaje (HMI) integrado	Pantalla táctil TFT a color de 7", con botón de parada de emergencia, perfiles de acceso de usuario individuales con protección mediante contraseña, más de 30 idiomas para los cuadros de diálogo y mensajes, visualización de todos los datos de peso actualizados más importantes, pantallas de producción y configuración, información de pesos y medidas, funcionalidad de peso de tara y recopilación y distribución de datos en tiempo real
Velocidad de la cinta transportadora	Continuamente variable (véase la tabla de la derecha)

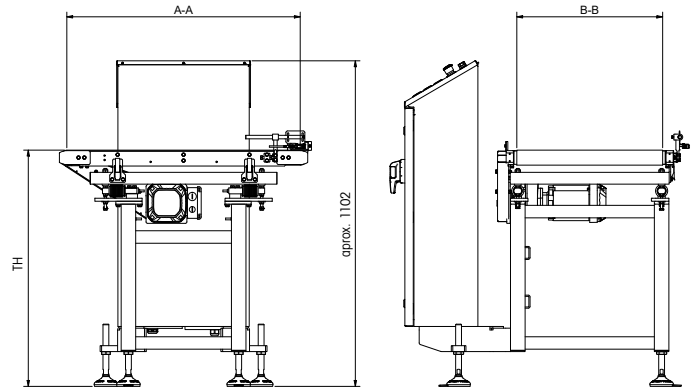
Opciones y accesorios: mecánica y electromecánica

- Transportadores de entrada y salida, carriles de rodadura
- Rieles de guía
- HMI montada independientemente para un uso óptimo
- Equipo de rechazo (por ejemplo, empujador o carril de rodadura bidireccional) para asegurar una retirada eficaz de los productos rechazados

Opciones y accesorios: electrónica y software

- Interfaces y protocolos de datos, como Fieldbus (DeviceNet, Ethernet/IP industrial, PROFINET y PROFIBUS), OPC DA y UA, comunicaciones serie (RS232, RS422 o RS485)
- Interfaz con el sistema de gestión de datos FreeWeigh.Net™ o ProdX™ del sistema estadístico de control de calidad de METTLER TOLEDO para el acceso remoto y mejores análisis de los procesos de producción
- Programa estadístico con impresora o PrintStick (unidad de memoria USB y software de lectura para PC)
- Panel de control (carcasa) conforme a UL508A
- Tensiones especiales bajo pedido

Otras opciones y accesorios disponibles



Dimensiones habituales en mm (A–A y B–B varían en función del tamaño del transportador)

Datos técnicos	Sistema 47	Sistema 80
HMI	7", 800 × 480 px, software StandardLine incluido	
Rango de pesaje*	Hasta 35 kg	Hasta 80 kg
Exactitud**	De ±5 g a ±10 g	
Rendimiento** (pesajes/minuto)	Máx. 100	
Velocidad máx. del transportador	45 m/minuto	90 m/minuto
Distancia entre los centros de los rodillos (A–A)	500, 600, 800 y 1000 mm	1000, 1200, 1500 y 1700 mm
Anchura del transportador (B–B)	300, 400, 500 y 600 mm	500, 600, 700, 800, 900, 950, 1000 y 1100 mm
Diámetro del rodillo	47 mm	80 mm
Anchura máxima del producto	600 mm	1100 mm
Altura de la línea (TH), otras alturas disponibles bajo solicitud	280–1800 mm (±50 mm)	
Memoria de configuración de producto (artículo)	Hasta 100 productos	
Clasificación	Hasta 3 zonas de pesaje	
Restablecimiento a cero	Automático o manual	
Señales y contactos	Señal de control de rechazos para dispositivos de rechazo, contacto para pesos superiores al máximo e inferiores al mínimo	
Especificaciones eléctricas (con desconexión bloqueable de la alimentación)	110/230 V CA, monofásico, 50/60 Hz, N, PE, ≥1200 VA	
Requisito higiénico	Limpieza con un paño (≤IP54)	
Acabado de la superficie estándar	Acero inoxidable cepillado 304 (SAE) o 1.4301 (JE)	Revestido con polvo (pintado)

* Depende del peso del producto (artículo), el diseño y las dimensiones del transportador de pesaje usado.

** Dentro de los márgenes de error oficiales, dependiendo del peso, las dimensiones y las características de transporte del producto pesado.

METTLER TOLEDO Service con alcance global y soluciones de asistencia personalizadas



Grupo METTLER TOLEDO

División de inspección de productos

Información de contacto local: www.mt.com/contacts



Sujeto a modificaciones técnicas. Las imágenes son solo de ejemplo.

© 06/2023 METTLER TOLEDO. Todos los derechos reservados.

PL_CW_0595_ES

www.mt.com/checkweighing

Para más información