

C35 AdvancedLine

Control de peso de alto rendimiento



Controladora de peso C35 AdvancedLine

Controladora de peso de alto rendimiento apta para aplicaciones de pesaje difíciles. La tecnología avanzada EMFR FlashCell™ ofrece una excelente exactitud en rendimientos de hasta 800 ppm. Su diseño modular permite la personalización para manejar de manera eficaz cualquier tipo de paquete.

Rendimiento de primera clase

El diseño flexible del sistema es compatible con productos de todos los tamaños y responde a todos los desafíos de pesaje con una precisión mejorada y rendimientos rápidos.

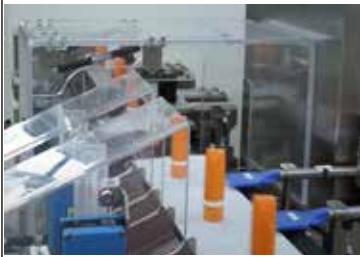
Manipulación de productos de primera clase

Logre la máxima eficiencia de procesos y equipos gracias a las opciones de

transición, transporte, estabilidad y clasificación para todos los formatos de envase.

Software y control de primera clase

Optimización de procesos excepcional con una amplia gama de mejoras y opciones de control de software estándar y personalizable.

Tipos de transportador

Existen varios transportadores disponibles para entornos secos, húmedos o difíciles, productos ligeros o pequeños y aplicaciones de productos granulares o de alta carga de trabajo.

Tecnología de pesaje

La célula de carga EMFR de alto rendimiento con tecnología FlashCell™ ofrece una exactitud excepcional a un alto rendimiento, lo que reduce los costosos desperdicios de producto. La certificación opcional de la Directiva sobre instrumentos de medición (MID) ayuda a cumplir con las normativas.

Opciones de control

Las diferentes opciones de control y supervisión respaldan la eficiencia y calidad de la línea, por ejemplo, la detección de paquetes abiertos o torcidos o la detección de cuellos de botella en la línea.

Gobernanza de datos

Más de 10 combinaciones de interfaces o protocolos diferentes, incluidas las tecnologías Ethernet, Fieldbus y OPC, que permiten iniciativas de IoT o la Industria 4.0. para que se pueda acceder a los datos de producción, analizarlos y controlarlos en cualquier momento y lugar.

Funcionamiento intuitivo

La pantalla táctil a color de 15 pulgadas ofrece perfiles de acceso de usuario individuales con protección mediante contraseña. Consulte fácilmente los datos clave de configuración, producción y pesaje en más de 30 idiomas.

Servicio técnico y asistencia global

Una red global de expertos en servicios ofrece una rápida asistencia remota e in situ. Nuestra amplia oferta de servicios apoya la conformidad con las normativas, con un alto rendimiento y el máximo tiempo de actividad durante el ciclo de vida de su equipo de inspección de productos.

Opciones de manipulación de productos

Logre la máxima eficiencia de equipos y estabilidad de procesos gracias a las opciones de transición, transporte, estabilidad y clasificación para todos los formatos de envase:

- Logre un transporte óptimo del producto entre el equipo del cliente y la controladora de peso incluso en aplicaciones complejas con opciones como diámetros más reducidos de los rodillos para los transportadores, mordazas laterales o cintas superiores e inferiores.
- Existe una amplia gama de opciones de separación, como tornillos de sincronización, ruedas estrelladas o transportadores de separación que permiten asegurar la separación correcta del proceso de pesaje para obtener unos resultados óptimos.
- Hay otras opciones disponibles para guiar o alinear productos con formas o materiales que pueden dificultar el proceso.

Ejemplos:

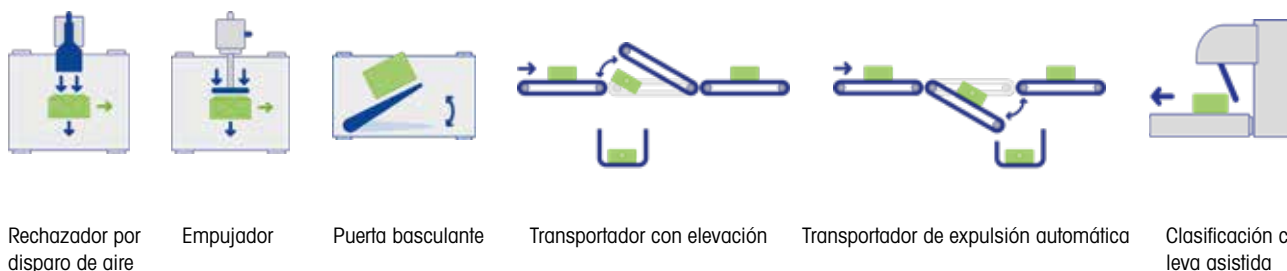


Opciones de clasificación

Gracias a la amplia gama de opciones de clasificación de productos y dispositivos de rechazo, nuestros sistemas de clasificación y control de peso pueden manipular todos los productos envasados o sin envasar, sean cuales sean los desafíos del proceso:

- Existen múltiples soluciones de clasificación para productos ligeros, productos pesados, bolsas, latas, botellas y productos sin envasar. El sistema C35 ofrece un dispositivo de clasificación adecuado.
- La dirección de clasificación de los diferentes dispositivos (parte frontal, parte posterior, expulsión automática o multilínea).

Ejemplos:

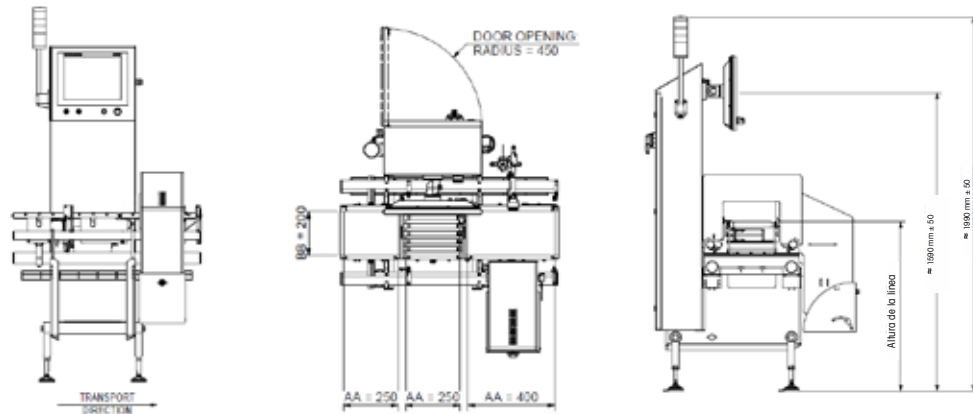


Opciones de software

- Extensas funciones de generación de informes (por ejemplo, informes estadísticos y de contadores o control de proceso estadístico).
- Los datos de seguimiento de auditoría y los reconocimientos de autorización de las alarmas de fallos graves ayudan al cliente a cumplir los requisitos establecidos por la normativa de la FDA CFR 21 Parte 11 y la IFS 6.
- Interfaz con el sistema de gestión de datos ProdX™ de METTLER TOLEDO para el acceso remoto y mejores análisis de los procesos de producción.
- Listo para la Industria 4.0 a través de OPC UA y la integración de Fieldbus.

C35 AdvancedLine

Control de peso de alto rendimiento



Dimensiones habituales en mm (A-A, B-B varían en función del tamaño del transportador)

Datos técnicos	C35 AdvancedLine
Terminal de pesaje (HMI)	Pantalla táctil a color de 15 pulgadas
Rango de pesaje*	3 g-10 000 g
Tecnología de pesaje	Célula de carga de compensación electromagnética de fuerzas (EMFR)
Aprobación	Aprobación del diseño por Pesos y Medidas para su verificación oficial (certificable por MID)
Exactitud**	Desde $\pm 0,01$ g (10 mg)
Productividad**	800 ppm como máximo
Rango de longitud el transportador de entrada/salida (A-A)***	250-1800 mm (distancia entre los centros de los rodillos)
Rango de anchura del transportador de entrada/salida (B-B)****	60-400 mm
Rango de longitud el transportador de pesaje (A-A)***	150-600 mm (distancia entre los centros de los rodillos)
Rango de anchura del transportador de pesaje (B-B)****	60-400 mm
Altura de la línea (LH), otras alturas disponibles bajo solicitud	550-1500 mm (± 50 mm)
Memoria de configuración de producto (artículo)	Hasta 400 productos
Clasificación	En siete zonas de pesaje
Fuente de alimentación (con desconexión bloqueable de la alimentación)	110/230 V CA, monofásica, 50/60 Hz, 750 VA-1 kVA
Suministro de aire comprimido	Aprox. 6 bar (87 psi)
Entorno	IP54, IP65 opcional (protección contra el agua) o IP69 (lavado)

* Depende del peso del producto (artículo), el diseño y las medidas del transportador de pesaje utilizado

** Dentro de los márgenes de error oficiales, dependiendo del peso, las dimensiones y las características de transporte del producto pesado

*** A-A es la distancia entre los centros de los rodillos

**** B-B es la anchura del transportador

Soluciones combinadas con:



Detección de metales



Inspección por visión



Inspección por rayos X



Track & Trace



Mettler-Toledo Group

División de Inspección de Productos

Información de contacto local: www.mt.com/contacts



Sujeto a modificaciones técnicas.

© 07/2022 METTLER TOLEDO. Reservados todos los derechos.

PI-CW-DS-C35AdvL-ES-092022

www.mt.com/checkweighing

Para más información