

Control de peso versátil y eficaz



Controladora de peso C33 PlusLine

Controladora de peso flexible de nivel medio flexible para aplicaciones de pesaje estándar con tecnología avanzada EMFR FlashCell™. Consiga una alta exactitud con rendimientos de hasta 300 ppm para aplicaciones alimentarias y no alimentarias en entornos secos, húmedos y difíciles.

Eficiencia impulsada por el rendimiento

Las opciones estandarizadas y configurables y las posibilidades de personalización ofrecen versatilidad para adaptarse a una amplia gama de aplicaciones.

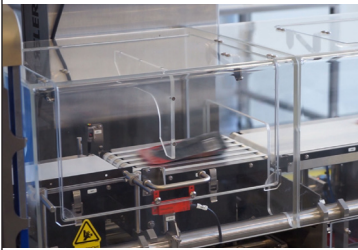
Diseño aprobado para todos los entornos

El diseño modular estandarizado con grado de protección IP54, IP65 o IP69 ofrece fiabilidad y gran rendimiento en entornos de producción secos, húmedos o difíciles.

Opciones de integración avanzadas

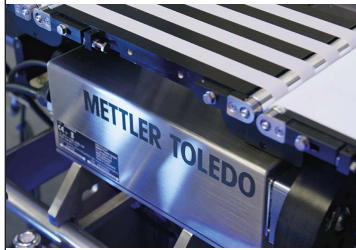
Disponible como sistema combinado y compacto con tecnología de detección de metales o de inspección por visión.

Tipos de transportador



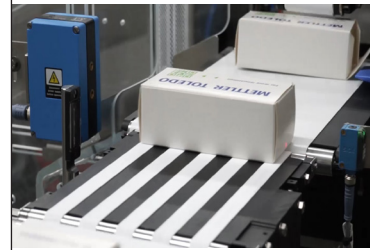
Existen varios transportadores disponibles para entornos secos, húmedos o difíciles, productos ligeros o pequeños y aplicaciones de productos granulares o de alta carga de trabajo.

Tecnología de pesaje



La célula de carga EMFR de alto rendimiento con tecnología FlashCell™ ofrece una exactitud excepcional a un alto rendimiento. La certificación opcional de la Directiva sobre instrumentos de medición (MID) facilita la conformidad con las normativas de pesaje locales y reduce el costoso desperdicio de productos.

Opciones de control



Las diferentes opciones de control y supervisión respaldan la eficiencia y calidad de la línea, por ejemplo, la detección de paquetes abiertos o torcidos o la detección de cuellos de botella en la línea.

Gobernanza de datos



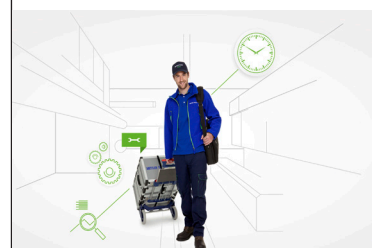
Más de 10 interfaces o protocolos diferentes, incluidas las tecnologías Ethernet, Fieldbus y OPC, que permiten iniciativas de IoT o la Industria 4.0. para que se pueda acceder a los datos de producción, analizarlos y controlarlos en cualquier momento y lugar.

Funcionamiento intuitivo



El sistema admite un manejo intuitivo en más de 30 idiomas mediante la pantalla táctil a color de 12 pulgadas ubicada frente al transportador para que sea fácil de usar. Las instrucciones de la máquina se transmiten de forma clara para un entendimiento sencillo.

Servicio técnico y asistencia global



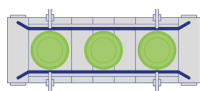
Una red global de expertos en servicios ofrece una rápida asistencia remota e in situ. Nuestro completo servicio de asistencia respalda la conformidad con las normativas, un alto rendimiento y el máximo tiempo de actividad en todo el ciclo de vida de su equipo de inspección de productos.

Opciones de manipulación de productos

Logre la máxima eficiencia de procesos y equipos gracias a las opciones de transición, transporte, estabilidad y clasificación para todos los formatos de envase:

- El sistema C33 ofrece una amplia gama de soluciones de transferencia, que incluyen unos diámetros de rodillos menores en un transportador estándar y cintas laterales, superiores e inferiores. Esto asegura un transporte óptimo del producto entre el equipo del cliente y la controladora de peso incluso en aplicaciones complejas.
- El sistema C33, que incluye hasta tres transportadores de separación, transportadores de mordaza lateral o ruedas estrelladas de sincronización, ofrece opciones para optimizar la separación y transferencia de productos requeridas.
- Las diferentes opciones de separación, por ejemplo, las ruedas estrelladas o hasta cinco transportadores de separación, permiten asegurar la separación correcta del proceso de pesaje para obtener unos resultados óptimos.
- Hay otras opciones disponibles para guiar o alinear productos incluso con formas o materiales que pueden dificultar el proceso.

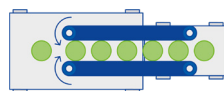
Ejemplos:



Rieles de guía



Transportador de separación



Transportador con mordaza lateral



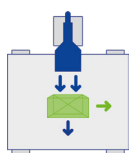
Tornillo de sincronización

Opciones de clasificación

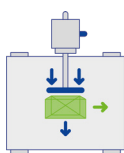
Gracias a la amplia gama de opciones de clasificación de productos y dispositivos de rechazo, nuestros sistemas de clasificación y control de peso pueden manipular todos los productos envasados o sin envasar, sean cuales sean los desafíos del proceso:

- Existen múltiples soluciones de clasificación para productos ligeros, productos pesados, bolsas, latas, botellas y mucho más. El sistema C33 ofrece un dispositivo de clasificación para cada aplicación específica.
- La dirección de clasificación de los diferentes dispositivos (parte frontal, parte posterior, expulsión automática o multilínea), variará según los requisitos del cliente y el diseño de línea.

Ejemplos:



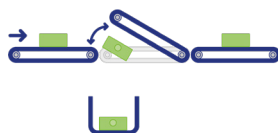
Rechazador por disparo de aire



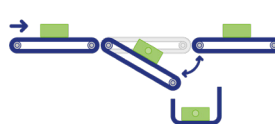
Empujador



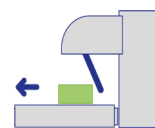
Puerta basculante



Transportador con elevación



Transportador de expulsión automática



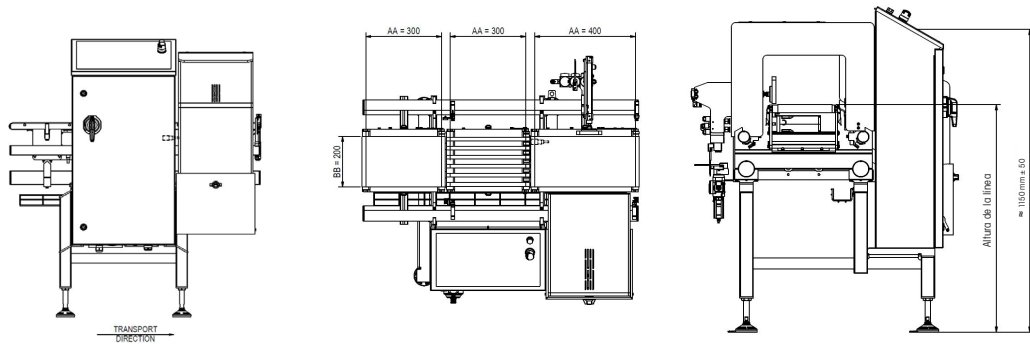
Clasificación con leva asistida

Opciones de software

- Extensas funciones de generación de informes (por ejemplo, informes estadísticos y de contadores o control de proceso estadístico).
- Existen varias opciones disponibles para controlar, optimizar y supervisar los procesos de llenado.
- Los datos de seguimiento de auditoría y los reconocimientos de autorización de las alarmas de fallos graves ayudan al cliente a cumplir los requisitos establecidos por la normativa de la FDA CFR 21 Parte 11 y la IFS 6.
- La interfaz del software de gestión de datos ProdX™ de METTLER TOLEDO ofrece acceso remoto y mejores análisis de los procesos de producción para todos los dispositivos de inspección de productos de METTLER TOLEDO en la línea de producción.

C33 PlusLine

Control de peso versátil y eficaz



Dimensiones habituales en mm (A-A, B-B varían en función del tamaño del transportador)

Datos técnicos	C33 PlusLine
Terminal de pesaje (HMI)	Pantalla táctil a color de 12 o 7 pulgadas
Rango de pesaje*	7 g-7500 g
Tecnología de pesaje	Células de carga de compensación electromagnética de fuerzas (EMFR) o de galga extensiométrica
Aprobación	Aprobación del diseño por Pesos y Medidas para su verificación oficial (certificable por MID)
Exactitud**	Desde $\pm 0,05$ g (50 mg)
Productividad**	300 ppm como máximo
Rango de longitud el transportador de entrada/salida (A-A)***	250-1800 mm (distancia entre los centros de los rodillos)
Rango de anchura del transportador de entrada/salida (B-B)***	120-400 mm
Rango de longitud el transportador de pesaje (A-A)***	150-600 mm (distancia entre los centros de los rodillos)
Rango de anchura del transportador de pesaje (B-B)****	120-400 mm
Altura de la línea (LH), otras alturas disponibles bajo solicitud	550-1100 mm (± 50 mm)
Memoria de configuración de producto (artículo)	Hasta 400 productos
Clasificación	En cinco zonas de pesaje
Fuente de alimentación (con desconexión bloqueable de la alimentación)	110/230 V CA, monofásica, 50/60 Hz, 750 VA-1 kVA
Suministro de aire comprimido	Aprox. 6 bar (87 psi)
Entorno	IP54, IP65 opcional (protección contra el agua) o IP69 (lavado)

* Depende del peso del producto (artículo), el diseño y las medidas del transportador de pesaje utilizado

** Dentro de los márgenes de error oficiales, dependiendo del peso, las dimensiones y las características de transporte del producto pesado

*** A-A es la distancia entre los centros de los rodillos

**** B-B es la anchura del transportador

Soluciones combinadas con:



Detección de metales



Inspección por visión



Mettler-Toledo Group

División de Inspección de Productos

Información de contacto local: www.mt.com/contacts

www.mt.com/checkweighing

Para más información



Sujeto a modificaciones técnicas.

© 10/2022 METTLER TOLEDO. Reservados todos los derechos.

PI-CW-DS-C33PlusL-ES-102022