

C31 StandardLine

Control de peso esencial y fiable



Controladora de peso C31 StandardLine

Controladora de peso asequible ideal para reemplazar las comprobaciones puntuales con un control de peso en línea totalmente fiable. Este sistema fácil de usar ofrece un rendimiento fiable para aplicaciones alimentarias y no alimentarias en entornos secos y húmedos.

Rendimiento fiable

Diseño modular estandarizado con grado de protección IP54 o IP65. La variedad de opciones mecánicas y de software respaldan los requisitos individuales.

Funcionamiento intuitivo

La robusta pantalla táctil a color de 7 pulgadas ofrece un manejo intuitivo en 30 idiomas. Las instrucciones de la máquina se transmiten de forma clara.

Instalación rápida y sencilla

La altura de la máquina, la longitud del transportador y la memoria de recetas, así como los límites y las tolerancias de pesaje se preconfiguran para facilitar la instalación del sistema.

Tipos de transportador



Elija entre una amplia gama de tipos de transportador específicos para cada aplicación. Desde transportadores con clasificación IP54 para aplicaciones secas hasta transportadores con clasificación IP65 para aplicaciones húmedas.

Opciones de control



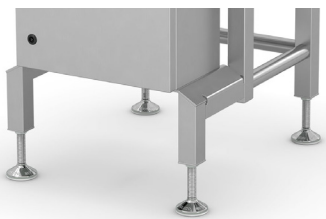
Las diferentes opciones de control y supervisión respaldan la eficiencia y calidad de la línea, por ejemplo, la supervisión de la presión, la verificación de rechazo o la detección de cuellos de botella en la línea.

Gobernanza de datos



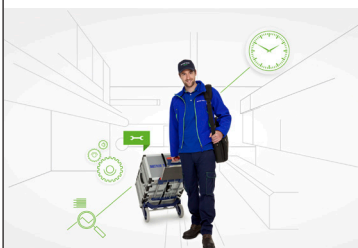
Más de 10 interfaces o protocolos diferentes, incluidas las tecnologías Ethernet, Fieldbus y OPC, que permiten iniciativas de IoT o la Industria 4.0. Se puede acceder a los datos de producción, así como analizarlos y controlarlos en cualquier momento y lugar.

Limpieza sencilla



El sistema, con solo cuatro patas en el suelo, ofrece un fácil acceso para su limpieza; por su parte, los aspectos de diseño como las superficies inclinadas evitan las retenciones de productos.

Servicio técnico y asistencia global



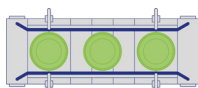
Una red global de expertos en servicios ofrece una rápida asistencia remota e in situ. Nuestro completo servicio de asistencia respalda la conformidad con las normativas, un alto rendimiento y el máximo tiempo de actividad en todo el ciclo de vida de su equipo de inspección de productos.

Opciones de manipulación de productos

Logre la máxima eficiencia de procesos y equipos gracias a las opciones de transición, transporte, estabilidad y clasificación para todos los formatos de envase:

- El reducido diámetro del rodillo de 29 mm del sistema C31 lo convierte en apto para casi todas las aplicaciones estándares.
- Los rieles de guía pueden estabilizar el transporte del producto y alinear la orientación para optimizar el proceso de pesaje.

Ejemplo:



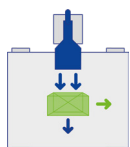
Rieles de guía

Opciones de clasificación

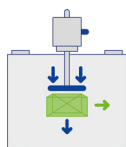
Gracias a la amplia gama de opciones de clasificación de productos y dispositivos de rechazo, nuestros sistemas de clasificación y control de peso pueden manipular todos los productos envasados o sin envasar, sean cuales sean los desafíos del proceso:

- La elección del dispositivo de clasificación entre disparo de aire, empujador y puerta basculante ayuda a lograr un rechazo de productos fiable.
- La dirección de clasificación de los diferentes dispositivos (parte frontal, parte posterior, expulsión automática o multilínea), variará según los requisitos del cliente y el diseño de línea.

Ejemplos:



Rechazador por disparo de aire



Empujador



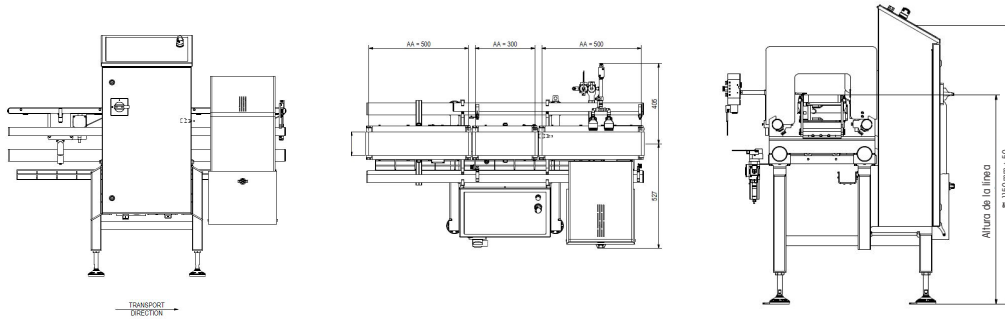
Puerta basculante

Opciones de software

- Extensas funciones de generación de informes (por ejemplo, informes estadísticos y de contadores).
- El control de la máquina de llenado que realiza la controladora de peso optimiza el nivel de llenado y reduce los costosos desperdicios.
- La interfaz del software de gestión de datos ProdX™ de METTLER TOLEDO ofrece acceso remoto y mejores análisis de los procesos de producción para todos los dispositivos de inspección de productos de METTLER TOLEDO en la línea de producción.
- Lista para la Industria 4.0 a través de OPC UA y la integración de Fieldbus.

C31 StandardLine

Control de peso versátil y eficaz



Dimensiones habituales en mm (A-A, B-B varían en función del tamaño del transportador)

Datos técnicos	C31 StandardLine
Terminal de pesaje (HMI)	Pantalla táctil a color de 7 pulgadas
Rango de pesaje*	20 g-6000 g
Tecnología de pesaje	Célula de carga de galga extensiométrica
Aprobación	Aprobación del diseño por Pesos y Medidas para su verificación oficial (certificable por MID)
Exactitud**	Desde $\pm 0,5$ g (500 mg)
Productividad**	200 ppm como máximo
Rango de longitud el transportador de entrada/salida (A-A)***	250-1800 mm (distancia entre los centros de los rodillos)
Rango de anchura del transportador de entrada/salida (B-B)***	120-400 mm
Rango de longitud el transportador de pesaje (A-A)***	250-600 mm (distancia entre los centros de los rodillos)
Rango de anchura del transportador de pesaje (B-B)****	120-400 mm
Altura de la línea (LH), otras alturas disponibles bajo solicitud	550-1100 mm (± 50 mm)
Memoria de configuración de producto (artículo)	Hasta 100 productos
Clasificación	En tres zonas de pesaje
Fuente de alimentación (con desconexión bloqueable de la alimentación)	110/230 V CA, monofásica, 50/60 Hz, 750 VA-1 kVA
Suministro de aire comprimido	Aprox. 6 bar (87 psi)
Entorno	IP54, IP65 opcional (protección contra el agua)

* Depende del peso del producto (artículo), el diseño y las medidas del transportador de pesaje utilizado

** Dentro de los márgenes de error oficiales, dependiendo del peso, las dimensiones y las características de transporte del producto pesado

*** A-A es la distancia entre los centros de los rodillos

**** B-B es la anchura del transportador

Soluciones combinadas con:



Detección de metales



Mettler-Toledo Group

División de Inspección de Productos

Información de contacto local: www.mt.com/contacts



Sujeto a modificaciones técnicas.

© 10/2022 METTLER TOLEDO. Reservados todos los derechos.

PI-CW-DS-C31StdL-ES-102022

www.mt.com/checkweighing

Para más información