

## Mettler Toledo Productos bombeados

Los detectores de metales y los sistemas de inspección por rayos X Safeline están diseñados para inspeccionar productos alimentarios bombeados, normalmente líquidos, fluidos alimenticios y pastas antes de que se efectúen más procesamientos o se añada valor adicional.



## Inspección de productos

### Detección de metales Detector de metales para tuberías de la serie L

- Diseño higiénico IP66 para soportar regímenes de lavado intensos
- Reducción de la longitud de las tuberías del sistema gracias a la tecnología patentada Zero Metal Free Zone (ZMFZ)
- Diámetros de tubería de 50 mm, 75 mm, 100 mm, 125 mm, 150 mm y 175 mm disponibles
- Diseñada con una selección de válvulas de rechazo neumáticas de acero inoxidable de gran resistencia y acoplamientos de liberación rápida

**Contaminantes**  
Metales, incluidos los férricos, los no férricos y los aceros inoxidables no magnéticos



**Contaminantes**  
Metales, hueso, vidrio, piedra mineral, caucho y plástico de alta densidad

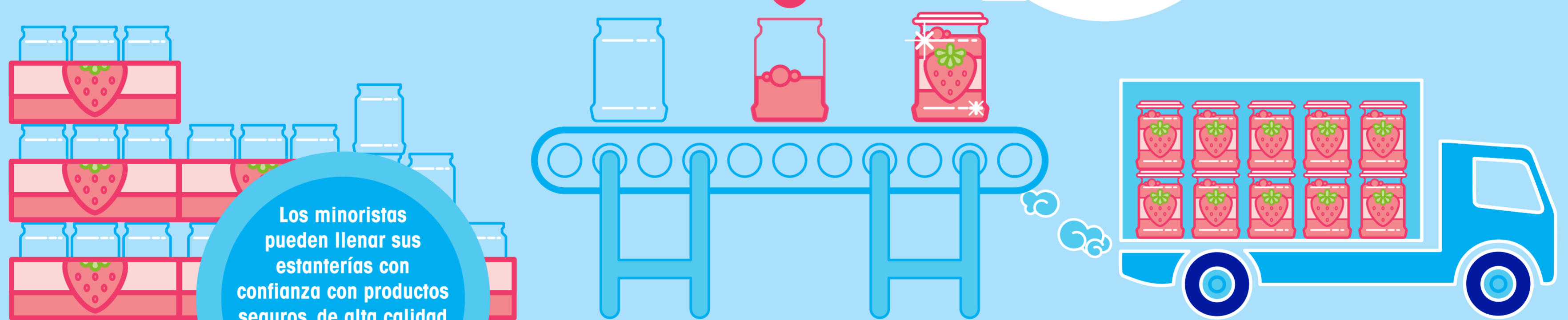
### Inspección por rayos X Sistema de inspección por rayos X X38

- Caudal de hasta 14 toneladas por hora
- Diseño higiénico IP69
- Diámetros de tubería de 3" y 4" (75 mm y 100 mm) de serie; hay otros diámetros de tubería disponibles
- Válvulas de rechazo de alta velocidad con un desperdicio mínimo de producto
- Calibración automática en menos de 20 segundos

**Seguridad  
alimentaria  
excepcional  
garantizada**

Se puede añadir un sistema de inspección adicional al final de la línea de producción para asegurar la completa integridad del producto

## Embalaje



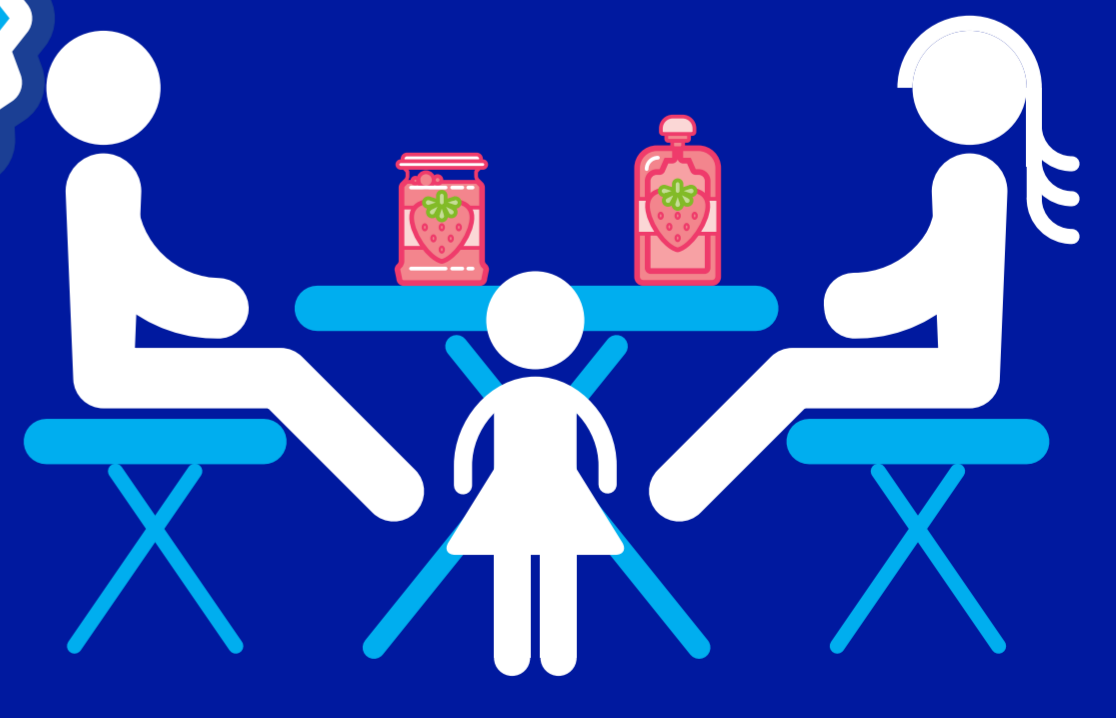
Los minoristas pueden llenar sus estanterías con confianza con productos seguros, de alta calidad y que cumplen con las normas de primera clase

## Comerciante



Los clientes pueden confiar en su marca y disfrutar de sus productos

## Cliente final



**La inspección por rayos X y la detección de metales mejoran la seguridad y la calidad de los alimentos bombeados.**