

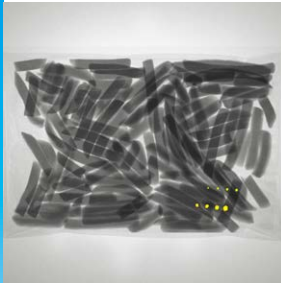
Detección de contaminantes difíciles

En productos envasados



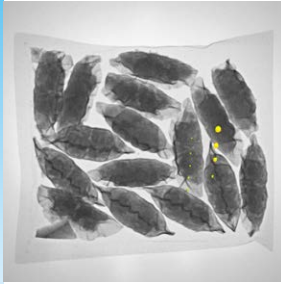
Seguridad del producto excepcional

El sistema de energía doble de X52 ofrece unas capacidades notables de detección de contaminantes de baja densidad, como el hueso calcificado, el vidrio y el caucho, especialmente en aplicaciones complejas, lo que aumenta la integridad del producto y favorece la protección de la marca.



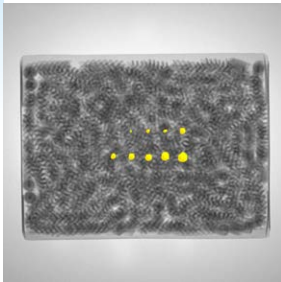
Control de calidad eficaz

El software de discriminación avanzada de materiales (AMD) del X52 es nuestro software patentado para aplicaciones de energía doble. AMD detecta contaminantes de baja densidad en productos con grandes diferencias de contraste, lo que le proporciona productos finales de alta calidad incluso en aplicaciones complejas y ruidosas.



Mayor productividad

El sistema X52 maximiza el tiempo de actividad de la producción al combinar un diseño industrial superior con una serie de herramientas de productividad, entre las que se incluyen programas de limpieza simplificados, una interfaz de usuario intuitiva y un conjunto de subsistemas de última generación fiable.



Conformidad más fácil

El sistema X52 cuenta con funciones de software integradas que permiten una trazabilidad completa del producto a través de una base de datos de imágenes grabadas a la que se puede acceder directamente con la interfaz del sistema o mediante una conexión remota a ProdX o cualquiera de los protocolos de red más comunes.



Sistema de inspección por rayos X

Inspección de productos excepcional

X52 es un sistema de inspección por rayos X de alta calidad y energía doble diseñado para identificar contaminantes incluso en aplicaciones complejas, como productos ruidosos y superpuestos.

Creado con tecnología puntera HiGain+ DE, X52 ofrece un nivel de detección sin precedentes de contaminantes de baja densidad como, por ejemplo, hueso calcificado, caucho y vidrio.

Datos técnicos

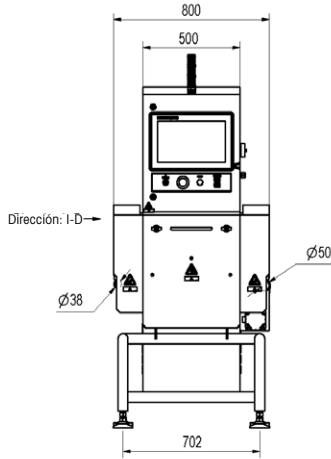


Diagrama corto del sistema de 800 mm de X52

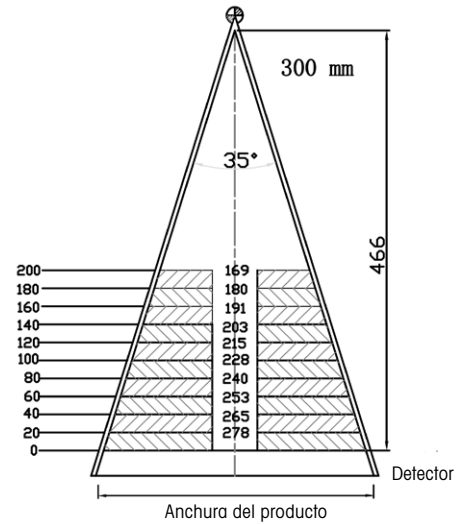
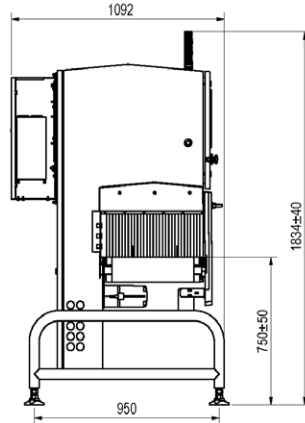


Diagrama de tamaño de haz de X52

Tabla de especificaciones

Característica	Especificaciones de X52
Detección de contaminación	Metal de menos de 0,3 mm, fragmentos de vidrio de menos de 2 mm y piedras, huesos y varios materiales de baja densidad
Herramientas de calidad del producto	Comprobación de la integridad, el nivel de llenado del producto, clip y producto atrapado en la detección del sellado*
Conformidad	Gestión de usuarios, segregación de productos rechazados, confirmación de rechazos, incluida la verificación manual, sensores de contenedor lleno y casi lleno. Función de validación de productos y programa de verificación del rendimiento (PVR). Túnel de inspección completamente bloqueable.
Velocidad del transportador	10-100 m/min**
Configuraciones de línea	Línea única y multilínea
Rango de productividad	1000 productos/min**
Altura máxima del producto	200 mm
Configuración del producto	Configuración automática y rápida instalación con ContamPlus
Detector de rayos X	300 o 400 mm de longitud, tecnología HiGain + DE
Generador de rayos X	Potencia óptima de 100 W, hasta 84 kV, hasta 1,2 mA con tubo de berilio
Seguridad para los operarios	Emisiones de rayos X <1uSv/h, totalmente contenidos dentro de la construcción, cortinas sin plomo con enclavamientos de seguridad sin contacto
Método de refrigeración	Aire acondicionado
Condiciones ambientales	Humedad de funcionamiento hasta 90 % de humedad relativa. Temperatura de funcionamiento: 5-40 °C
Fuente de alimentación	208-240 V CA, 1 fase, 50-60 Hz, 10 A máximo
Suministro neumático	Suministro de aire limpio a 6 bares (g) necesario para el sistema de rechazo neumático Con control de presión integrado
Características higiénicas	acero inoxidable 304, con superficies inclinadas antiacumulación. Acabado con cepillado de grano 180-240 en los componentes principales. Cinta y cortinas desmontables sin herramientas. Gestión de cables integrada
Interfaz externa	5 entradas digitales dedicadas al cliente 8 salidas digitales, según la configuración del producto
Protección de entrada	IP65, IP66 o IP69 para la carcasa principal y el transportador. Aire acondicionado IP34
Altura de funcionamiento	750 mm, 850 mm, 950 mm, 1050 mm o 1150 mm (+/- 50 mm)
Sistema transportador	Cinta transportadora de TPU aprobada por la FDA y la UE para uso alimentario, unidad de motor de 90 W, rodillo de entrada de 38 mm de diámetro y rodillo de salida de 50 mm de diámetro
Longitud del sistema	800, 1300, 1800 o 2000 mm
Pantalla	Pantalla táctil capacitiva de 15,6" (relación de aspecto de 16:9)
Tipo de rechazo*	Empujador y chorro de aire
Sistema operativo	Software de sistema Flex de algoritmos concurrentes con Microsoft Windows 10 (actualizable mediante USB)
Opciones de trazabilidad	Registro de eventos que incluye los cambios de parámetros, productos y usuarios. Trazabilidad del producto mediante base de datos de imágenes grabadas, a la que se accede a través de USB, ProdX, Ethernet/IP
Manipulación de productos	Rieles de guía de entrada o de longitud completa opcionales, y luces de entrada y salida opcionales
Mantenimiento	Preparado para asistencia remota, garantía del generador de 5 años, kits de piezas de repuesto y planes de mantenimiento

* Depende de la aplicación

** Depende de las dimensiones del producto