

Diseño compacto. Alta velocidad. Precisión.



Diseño compacto para maximizar el espacio en la línea

Con una longitud de 700 milímetros, incluido un dispositivo de rechazo integrado, la solución compacta se puede instalar en el espacio más pequeño para evitar limitaciones en la línea cuando haya muy poco espacio.



Inspección a altas velocidades

Diseñada para ofrecer los mayores niveles de detección de contaminación a velocidades de línea de hasta 120 m/min. Un generador de potencia óptima de 100 W y diodos de 0,4 milímetros permiten alcanzar los máximos niveles de sensibilidad de detección.



Detección precisa de contaminantes

Una distancia focal optimizada para paquetes individuales combinada con el software de inspección por rayos X de METTLER TOLEDO ContamPlus™ mejora los niveles de detección, aumenta la probabilidad de detección y reduce el desperdicio de productos.



Cambios de productos rápidos y repetibles

Una interfaz fácil de usar simplifica los cambios de productos y el funcionamiento de la máquina, lo que reduce la posibilidad de errores humanos de programación y la necesidad de formación.



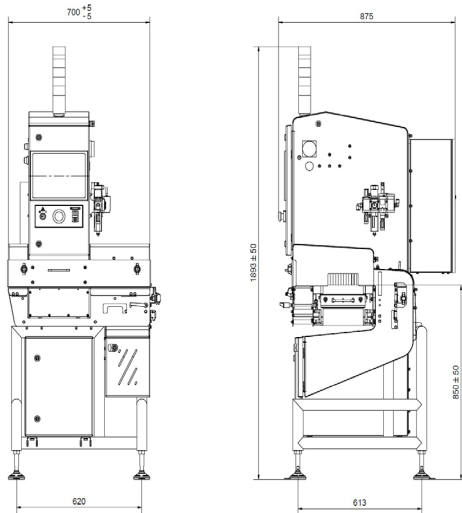
Inspección de paquetes individuales pequeños

El sistema de inspección por rayos X X34C

El sistema de inspección por rayos X X34C es una solución de carril único diseñada para inspeccionar productos pequeños a altas velocidades de línea. El X34C combina el tamaño general más pequeño con una distancia de inspección optimizada para mejorar la detección de productos contaminados o no conformes envueltos individualmente.

Gracias a la reducida longitud total, el X34C se puede colocar en diversos puntos de inserción a lo largo de la línea de producción. De esta forma, es posible retirar los productos contaminados individuales antes de colocarlos en el empaquetado final, lo que reduce el desperdicio innecesario de productos.

Datos técnicos



Serie X34C – 700 mm de longitud

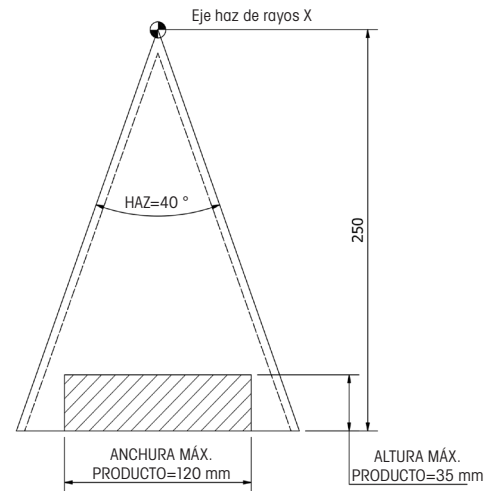


Diagrama del haz de la serie X34C con una anchura de exploración de 200 mm

Tabla de especificaciones

Función	Especificaciones
Velocidad del transportador	Velocidades de línea típicas de 10-120 m/min (en función de las dimensiones del producto y de los resultados de comprobación)*
Configuraciones de línea	Aplicaciones de línea única
Rango de productividad	Hasta 750 productos por minuto.
Altura máxima del producto	35 mm
Detector de rayos X	200 mm – 0,4 mm de tamaño de diodo
Generador de rayos X	Potencia óptima de 100 W, hasta 84 kV, hasta 3,3 mA con tubo de berilio
Haces de rayos X	Haz único vertical
Emisiones de rayos X	<1 uSv/h
Protecciones frente a rayos X	Emisiones totalmente contenidas en la estructura; cortinas negras, ligeras y sin plomo
Método de refrigeración	Opciones de refrigeración activa o aire acondicionado**
Humedad de funcionamiento	Hasta 75 % de humedad relativa (entornos secos)
Temperatura de funcionamiento	Refrigeración activa: 5-30 °C Aire acondicionado: 5-40 °C
Fuente de alimentación:	208-240 V CA, 1 fase, 50-60 Hz, 10 A máximo 100-120 V CA, 1 fase, 50-60 Hz, 16 A máximo
Suministro neumático	Suministro de aire limpio a 6 bares (g) necesario para el sistema de rechazo neumático
Material de la carcasa	Acero inoxidable 304
Acabado	Cepillado de grano 180-240 en la mayoría de los componentes
Protección de entrada	IP55 o IP65
Altura de funcionamiento	850 mm, 950 mm o 1050 mm (+/-50 mm)
Sistema transportador	Los alimentos de la FDA y la UE usan una cinta transportadora de TPU aprobada, una unidad de motor de 145 W y rodillos finales de 38 mm de diámetro
Longitud del sistema	700 mm
Pantalla	Pantalla táctil capacitiva de 10,1" (relación de aspecto de 16:9)
Tipo de rechazo	Chorro de aire
Recogida de rechazos	Contenedor con cierre
Sistema operativo	Microsoft Windows 10
Opciones de conectividad	Conexión Ethernet y USB disponibles
Opciones de trazabilidad	Registro completo de eventos que incluye los cambios de parámetros, productos y usuarios
Con homologación UL	Sí

* Las velocidades inferiores a 40 m/min requerirían de comprobaciones de manipulación de productos

** La clasificación IP varía según la solución de refrigeración

www.mt.com/safeline-xray

Para más información

METTLER TOLEDO Group

División de Inspección de Productos

Safeline X-ray

Información de contacto local: www.mt.com/contacts

Sujeto a modificaciones técnicas

© 12/2021 METTLER TOLEDO. Reservados todos los derechos.

PI-XR-DS-ES-032022