

X36 DXD y DXD+

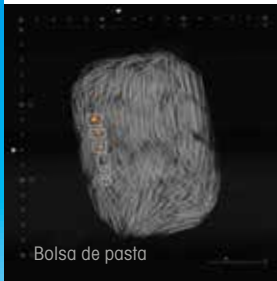
Tecnología avanzada de doble energía



Pollo

Detección inigualable

Los detectores DXD y DXD+ ofrecen una notable capacidad de detección de contaminantes de baja densidad, como el hueso calcificado, el vidrio y el caucho, para aumentar la integridad del producto y favorecer la protección de la marca.



Bolsa de pasta

Optimizado para aplicaciones exigentes

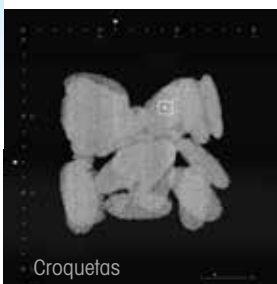
Los productos que se superponen o tienen una textura irregular son una gran combinación para nuestros detectores de doble energía. Los detectores DXD y DXD+ eliminan prácticamente el ruido del producto, lo que facilita la visualización de los contaminantes.



Patatas gajo

Software intuitivo y fácil de usar

Los detectores DXD y DXD+, que poseen algoritmos propios de discriminación avanzada de materiales, ofrecen una capacidad de detección considerablemente mejorada gracias a una configuración del producto automatizada.



Croquetas

Flexibilidad para adaptarse a las exigencias de la producción

El sistema X36 con DXD y DXD+ ofrece una gama de configuraciones que pueden personalizarse para adaptarse a las aplicaciones exigentes y satisfacer los requisitos de la empresa.

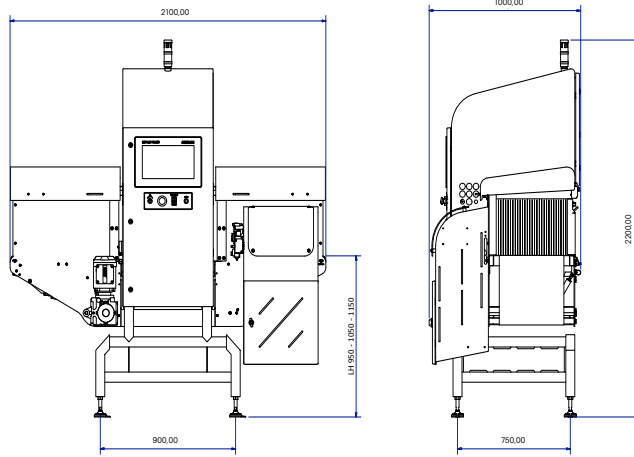


Sistema de inspección por rayos X X36 con tecnología de doble energía

Presentamos los detectores de doble energía DXD y DXD+, que pueden integrarse completamente en el sistema de rayos X X36. Capaces de detectar contaminantes difíciles de encontrar, estas tecnologías altamente avanzadas favorecen la protección de la marca y la conformidad con las normativas, incluso en las aplicaciones más exigentes.

Nuestras soluciones flexibles y personalizables son capaces de aumentar la productividad de la producción eliminando los residuos del proceso.

Datos técnicos



Serie X36 – Opción de 2100 mm de longitud

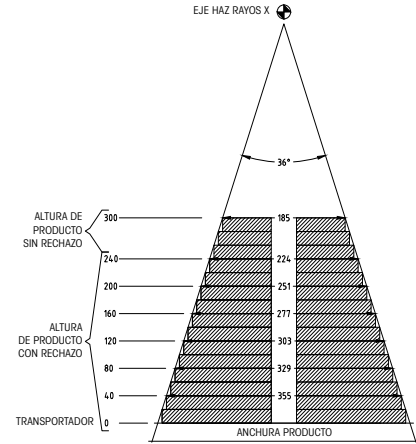


Diagrama del haz de la serie X36 con una anchura de exploración de 400 mm

Tabla de especificaciones

Característica	Especificaciones	
	DXD	DXD+
Velocidad del transportador	Velocidades de línea típicas de 10-100 m/min (en función de las dimensiones del producto)	Velocidades de línea típicas de 10-45* m/min (en función de las dimensiones del producto)
Configuraciones de línea	Aplicaciones de línea única o multilinea	
Rango de productividad	Hasta 1000 productos por minuto (dependiendo de las dimensiones del producto)	Hasta 500 productos por minuto (dependiendo de las dimensiones del producto)
Detector de rayos X	300, 400, 500 y 600 mm: tamaño del diodo de 0,8 mm	300, 400 y 500 mm: tamaño del diodo de 0,4 mm
Generador de rayos X	100 W, 84 kV, 1,2 mA con tubo de berilio	420 W, 84 kV, 5,0 mA con tubo de berilio
Haces de rayos X	Haz único vertical	
Emisiones de rayos X	< 1 uSv/h	
Protecciones frente a rayos X	Emisiones totalmente contenidas en la estructura; cortinas azules, ligeras y sin plomo en las aperturas de túnel	
Método de refrigeración	Aire acondicionado	Bomba de radiador y aire acondicionado
Humedad de funcionamiento	Hasta 90 % de humedad relativa	
Temperatura de funcionamiento	De 5 a 40 °C	
Fuente de alimentación	208-240 V CA, 1 fase, 50-60 Hz, 10 A máximo 100-120 V CA, 1 fase, 50-60 Hz, 16 A máximo	
Suministro neumático	Suministro de aire limpio a 6 bares (g) necesario para el sistema de rechazo neumático	
Material de la carcasa	Acero inoxidable 304	
Acabado	Cepillado de grano 180-240 en los componentes principales	
Protección de entrada	IP65 de serie, IP69 como mejora opcional	
Altura de funcionamiento	750 mm, 850 mm, 950 mm, 1050 mm o 1150 mm (+/- 50 mm)	
Sistema transportador	Los alimentos de la FDA y la UE usan una cinta transportadora de TPU aprobada, una unidad de motor de 0,55 kW y rodillos finales de 60 mm de diámetro	
Longitud del sistema	Opciones de 1200 mm, 1850 mm, 2100 mm o 2300 mm	Opciones de 2100 mm o 2300 mm
Pantalla	Pantalla táctil capacitiva de 15" (relación de aspecto de 16:9)	
Tipo de rechazo	Opciones de empujador o chorro de aire	
Recogida de rechazos	Contenedor de rechazo con cierre con ventana de visualización en la parte frontal de serie	
Sistema operativo	Microsoft Windows de 64 bits	
Opciones de conectividad	Conexión Ethernet disponible	
Opciones de trazabilidad	Registro completo de eventos que incluye los cambios de parámetros, productos y usuarios	
Rieles de guía	Entrada o rieles de guía de longitud completa hasta la estación de rechazos opcionales. Estilo de barra redondeada de 10 mm	
Con homologación UL	Sí	

* Para aplicaciones de más de 45 m/min, póngase en contacto con nosotros para consultar el producto.

Grupo METTLER TOLEDO

División de Inspección de Productos
Safeline X-ray
Información de contacto local: www.mt.com/contacts

Sujeto a modificaciones técnicas
© 07/2022 METTLER TOLEDO. Todos los derechos reservados
PI-XR-DS-ES-082022

www.mt.com/xray-DXD

Para más información